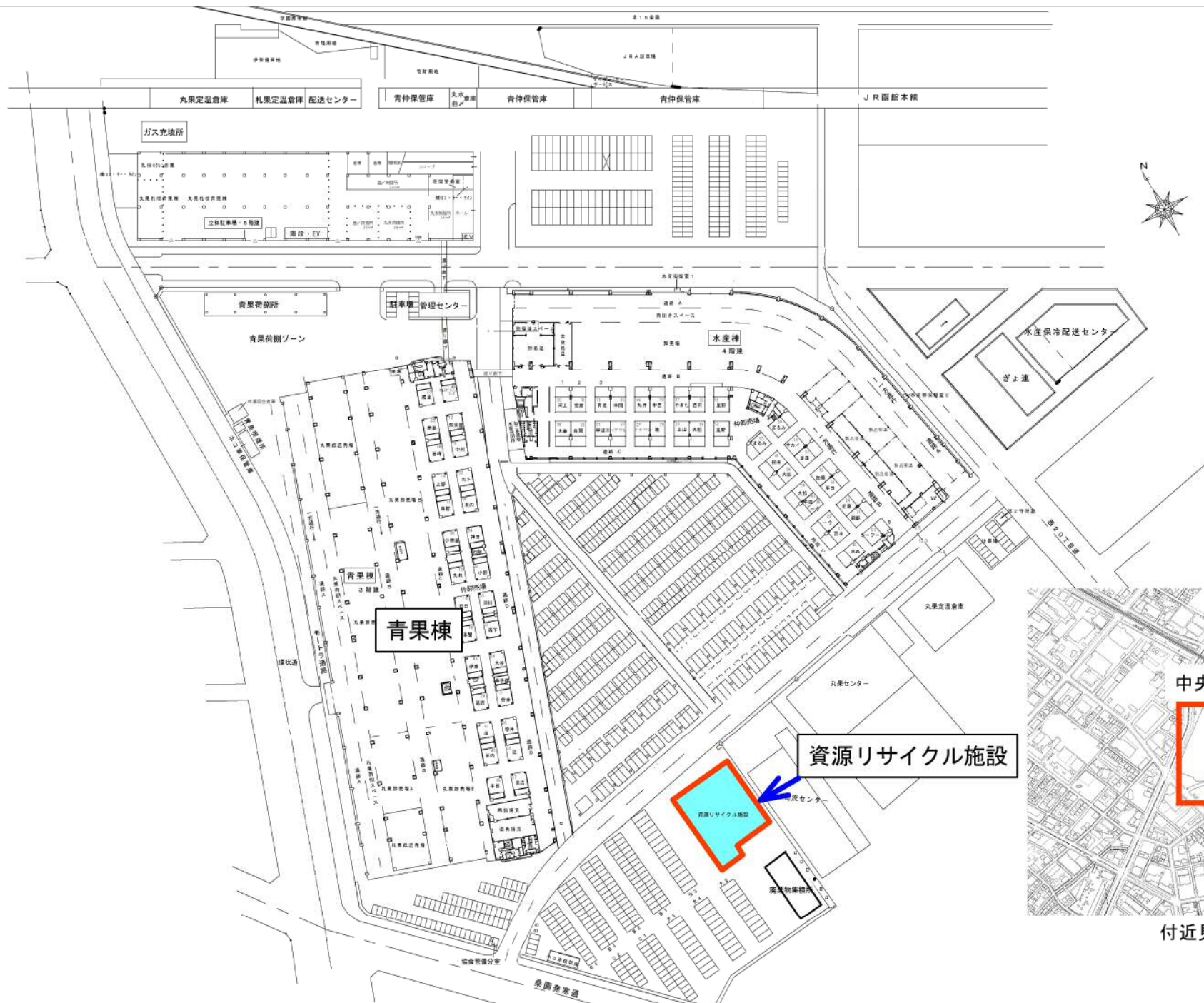
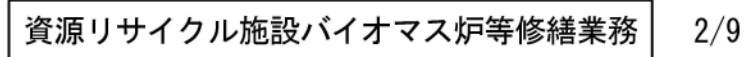
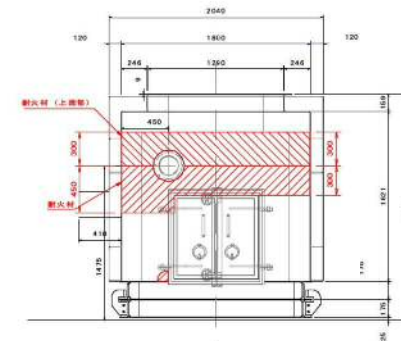
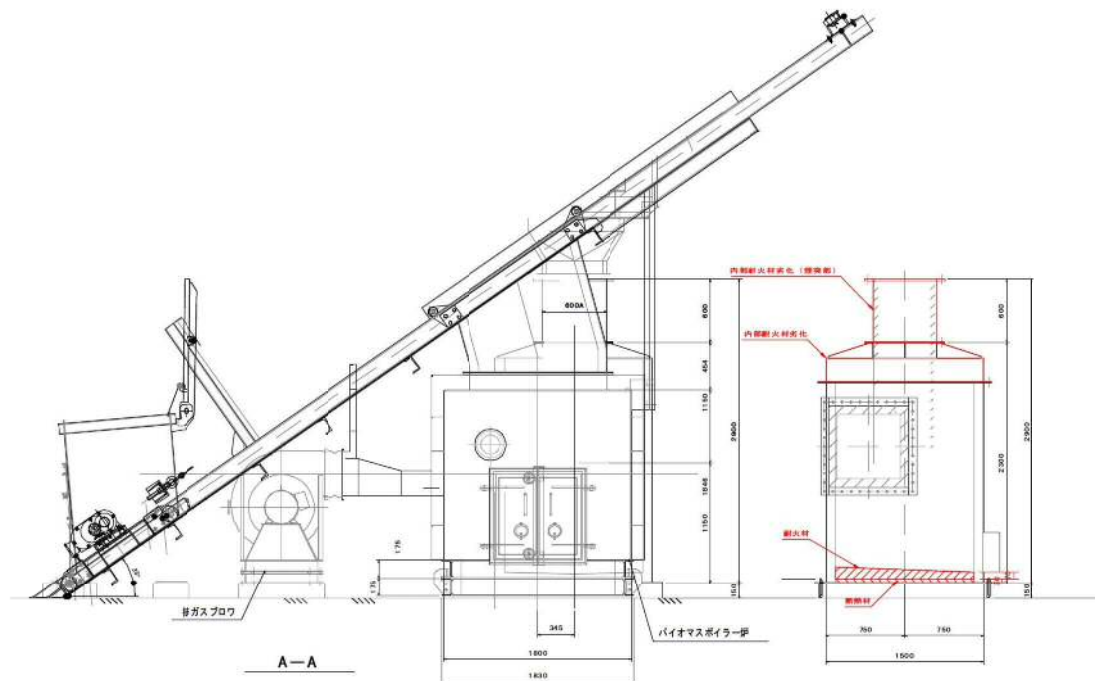
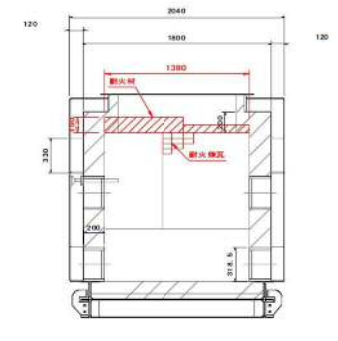




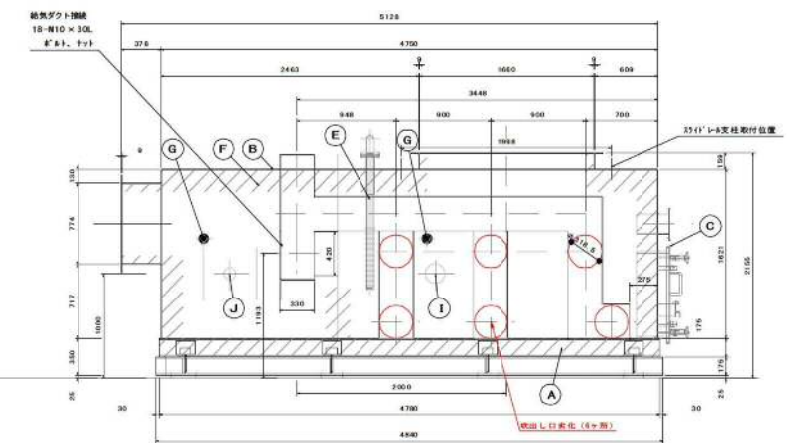




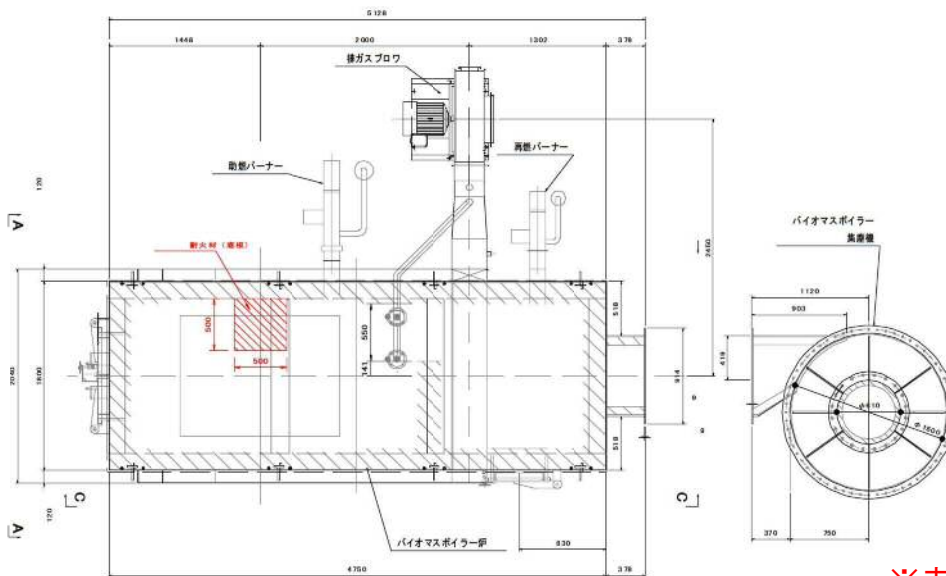
燃焼室厚側



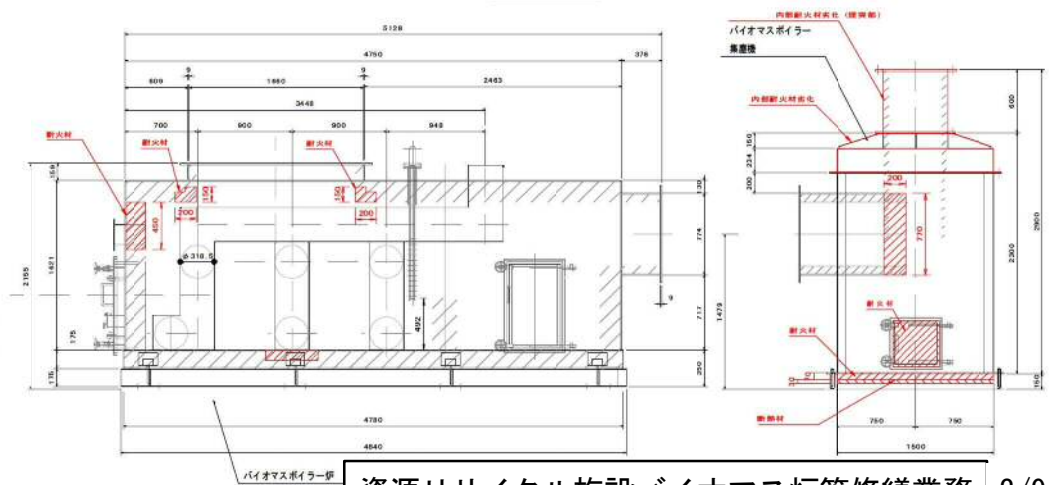
燃焼室内部



D-D (ブロウ側)



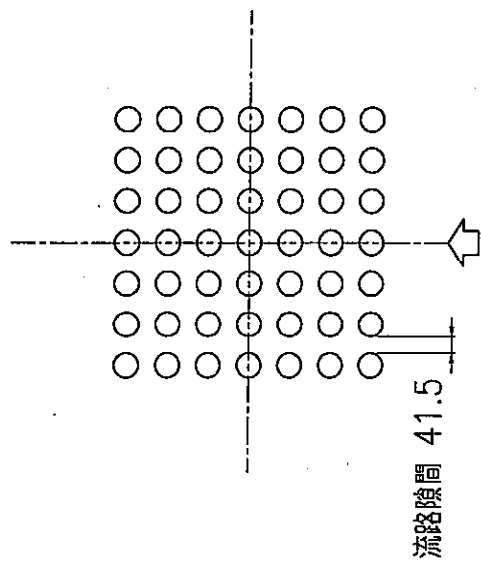
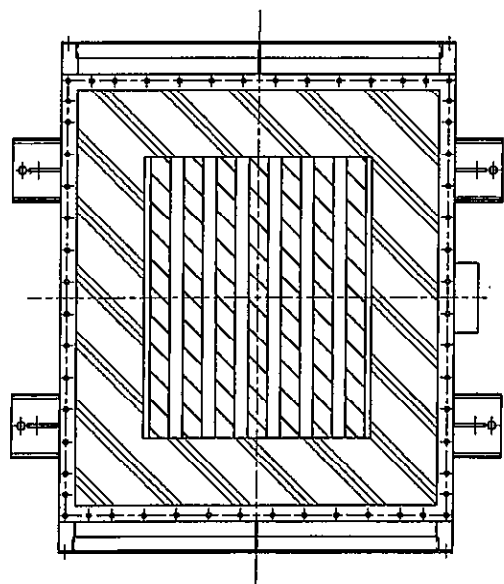
C-C (厚側)



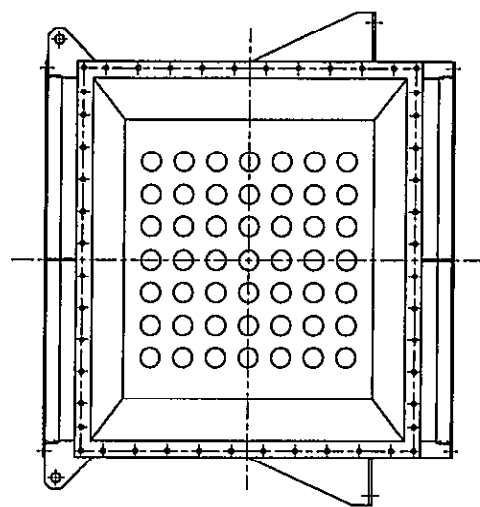
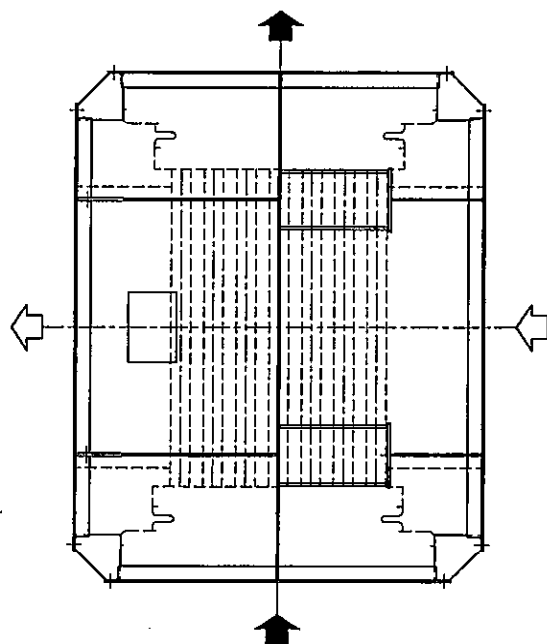
※赤色部は修繕箇所

ガス & ガス コルゲートチューブ 式 熱交換器仕様(計算)書 (旧単位)

客 先	株式会社檜崎製作所		殿	仕 様 書 番 号	G0-G2705281
向 先	札幌市中央卸売市場			用途またはCASE	310940 取替
機 器 名 称	キャリヤ空気予熱器			伝 熱 面 積	9.3 m ²
機 器 番 号	—			型 式	C10T-7x7-102102
流 体 名	放熱側 (高温側) ボイラ排ガス			受熱側 (低温側) キャリヤ空気	
入 口 温 度	常用	750 °C	最高	常用	10 °C
出 口 温 度	常用	626 °C	最高	常用	85 °C
入 出 口 温 度 差	124 °C			75 °C	
温 度 効 率	16.7 %			10.1 %	
入 口 総 流 量	70.47 Nm ³ /min (4228.00 Nm ³ /Hr)			136.16 Nm ³ /min (8169.79 Nm ³ /Hr)	
組 成	Dry-Air=83.0%			Dry-Air=99.2%	
	N2	%	CO2	%	
	O2	%	H2O	17.0 %	
腐 食 性 ガ ス	無			無	
ダ ス ト 量	微量 g/Nm ³			微量 g/Nm ³	
入 口 圧 力	(0) mmH ₂ O			(510) mmH ₂ O	
設 計 圧 力	-100 mmH ₂ O			650 mmH ₂ O	
流 体 密 度	1.210 kg/Nm ³			1.289 kg/Nm ³	
平 均 比 熱	0.302 kcal/kg・°C			0.242 kcal/kg・°C	
圧 力 損 失	8 mmH ₂ O			85 mmH ₂ O	
流 路 隙 間 (面々)	管 外	P102-50A		管 内	50A
交 換 方 式	直交流 1パス				
有 効 温 度 差	640.4 °C	対数平均温度差	640.4 °C	温度補正係数	1
交 換 熱 量	191,000 kcal/Hr				
汚 れ 係 数	0.0014 m ² ・hr・°C/kcal				
総 括 伝 熱 係 数	35.9 kcal/m ² ・hr・°C				
エレメント (伝熱部)	50A SUS316x2.0t		ターゲクト	—	
ケーシング	SS400		保 温	t200 内部保温 (SUSカバー付)	
管 板	SUS316		付 属	脚座	
略 図	別紙				
備 考	※受熱入出口部は外部保温を施工願います。				
 熱研産業株式会社 Tel: 06 (6304) 0188, Fax: 06 (6304) 0454					

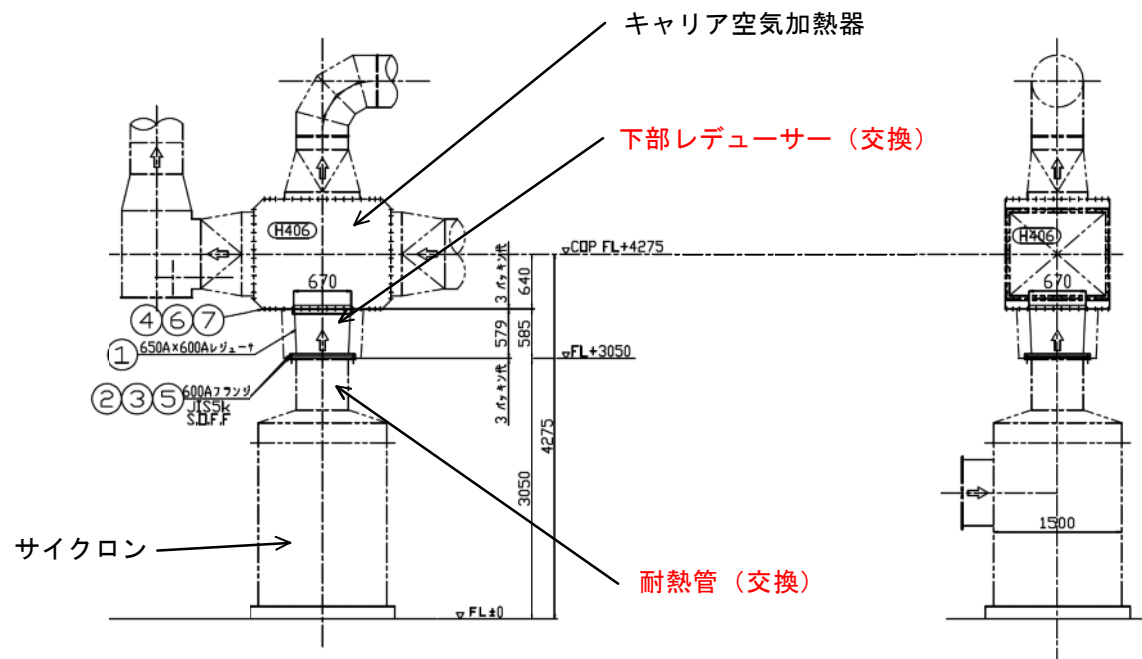


内部エレメント内部構造図 詳細

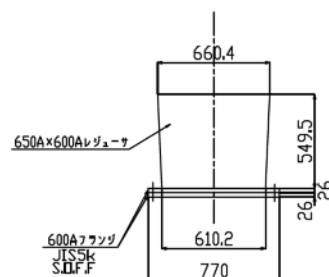
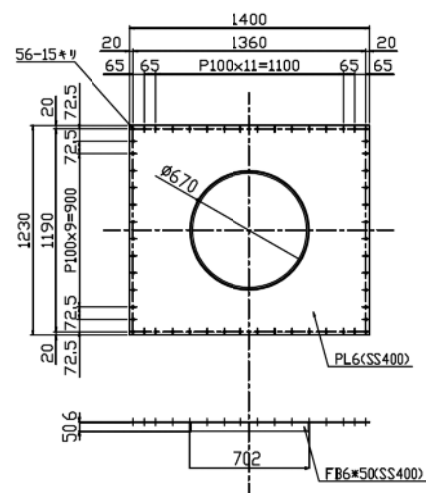


キャリア空気加熱器 詳細図

本図は財団法人株式会社環境技術センターの所有財産です。複製、転載、頒布、利用を禁じます。



S=1:15 各部品図



下部レデューサー参考図

注 記

1. 特記無き場合は全て $\sqrt{7} - \sqrt{11}$ とする。
(γ = 最小断面 $\times 0.7$)

					TW=180.82 kg	
7	上座角 フランジ	SS400	1	1	13.5	
6	ボルト、ナット	SS400	56	56	0.07	M12×35 SW
5	ボルト、ナット	SS400	20	20	0.68	M24×90 SW
4	ボヤキン	黒品	1	1		セラミックアラウク
3	G60A ボヤキン	黒品	1	1		セラミックアラウク
2	G60A フランジ	SS400	2	2	37.5	JIS SK SDF
1	G50A×G60Aレジュマ	SS400	1	1	74.8	
備考	名	材	数	計	重量(kg)	注

