

令和6～10年度

11 貯水槽

清掃整備仕様

受水槽清掃仕様書

1 目的

水道法第 22 条（衛生上の措置）、同法第 34 条の 2 第 2 項、水道法施行規則第 4 章簡易専用水道第 55 条等を遵守し、貯水槽の清掃を各施設 1 回実施する。

2 内容

施設名	住所	貯水槽容量(有効容量)
水産棟地下 1 階	札幌市中央区北12条西20丁目	200m ³ ×2 槽 (100 m ³ ×2 槽)
青果棟 3 階		120 m ³ (80.3 m ³)
管理センター1 階		1.0 m ³ 加圧給水装置付
水産保冷配送センター 3 階	札幌市中央区北13条西19丁目	15.75 m ³ (9.42 m ³)
立体駐車場 1 階中央側	札幌市中央区北14条西20丁目	1.0 m ³ 加圧給水装置付
立体駐車場 1 階東側		0.5 m ³ 加圧給水装置付

上記設備について清掃を実施する。

管理センター以外の施設の貯水槽の清掃が可能な日は、中央卸売市場が休みの日とする。

管理センターの貯水槽の清掃が可能な日は、日曜祭日を除く中央卸売市場が休みの日とする。

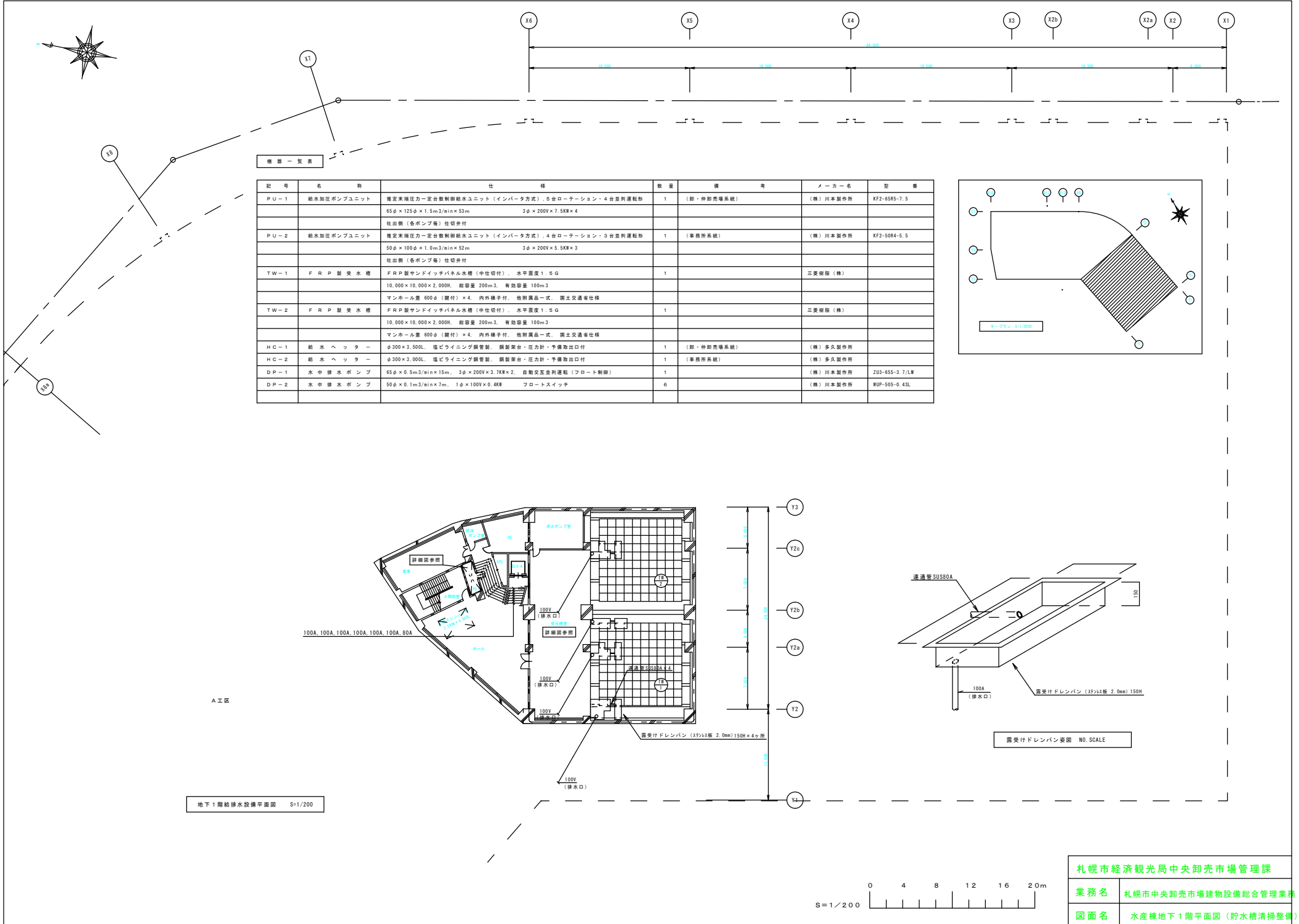
水産棟、青果棟及び管理センターは、給水が可能な状態で作業を実施すること。

水産棟、青果棟の貯水槽の水抜きに関しては、清掃日の前日午後から使用状況を確認して行うこと。

3 提出書類

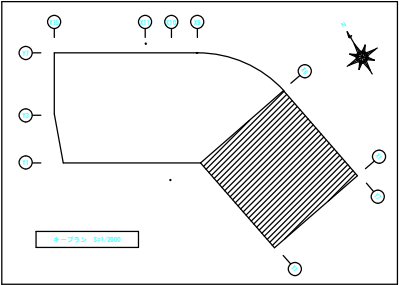
完了時

- ・業務報告書（写真付） 2 部



機 器 - 覧 表

記 号	名 称	仕 様	数 量	備 考	メーカ ー 名	型 番
P U - 1	給水加圧ポンプユニット	推定米増圧力一定台数制御給水ユニット（インバータ方式）、5台ローテーション・4台並列運転形	1	（即・仲卸売場系統）	（株）川本製作所	KF2-6SR5-7.5
		65φ×125φ×1.5m3/min×53m 3φ×200V×7.5kW×4				
		吐出側（各ポンプ毎）仕切弁付				
P U - 2	給水加圧ポンプユニット	推定米増圧力一定台数制御給水ユニット（インバータ方式）、4台ローテーション・3台並列運転形	1	（事務所系統）	（株）川本製作所	KF2-50R4-5.5
		50φ×100φ×1.0m3/min×52m 3φ×200V×5.5kW×3				
		吐出側（各ポンプ毎）仕切弁付				
T W - 1	F R P 装 受 水 槽	F R P 装サンドイッチパネル水槽（中仕切付）、水平置度1.5G	1		三菱樹脂（株）	
		10,000×10,000×2,000H、総容量200m3、有効容量100m3				
		マンホール蓋600φ（継付）×4、内外梯子付、他附属品一式、雨土交通者仕様				
T W - 2	F R P 装 受 水 槽	F R P 装サンドイッチパネル水槽（中仕切付）、水平置度1.5G	1		三菱樹脂（株）	
		10,000×10,000×2,000H、総容量200m3、有効容量100m3				
		マンホール蓋600φ（継付）×4、内外梯子付、他附属品一式、雨土交通者仕様				
H C - 1	給 水 ヘ ッ タ ー	φ300×3,500L、塩ビライニング鋼管製、鋼製架台・圧力計・予備取出口付	1	（即・仲卸売場系統）	（株）多久製作所	
H C - 2	給 水 ヘ ッ タ ー	φ300×3,000L、塩ビライニング鋼管製、鋼製架台・圧力計・予備取出口付	1	（事務所系統）	（株）多久製作所	
D P - 1	水 中 排 水 ポ ンプ	65φ×0.5m3/min×15m、3φ×200V×3.7kW×2、自動変速並列運転（フオート制御）	1		（株）川本製作所	ZU3-65S-3.7/LW
D P - 2	水 中 排 水 ポ ンプ	50φ×0.1m3/min×7m、1φ×100V×0.4kW フオートスイッチ	6		（株）川本製作所	WUP-50S-0.4SL



A 工 区

地下1階給排水設備平面図 S=1/200

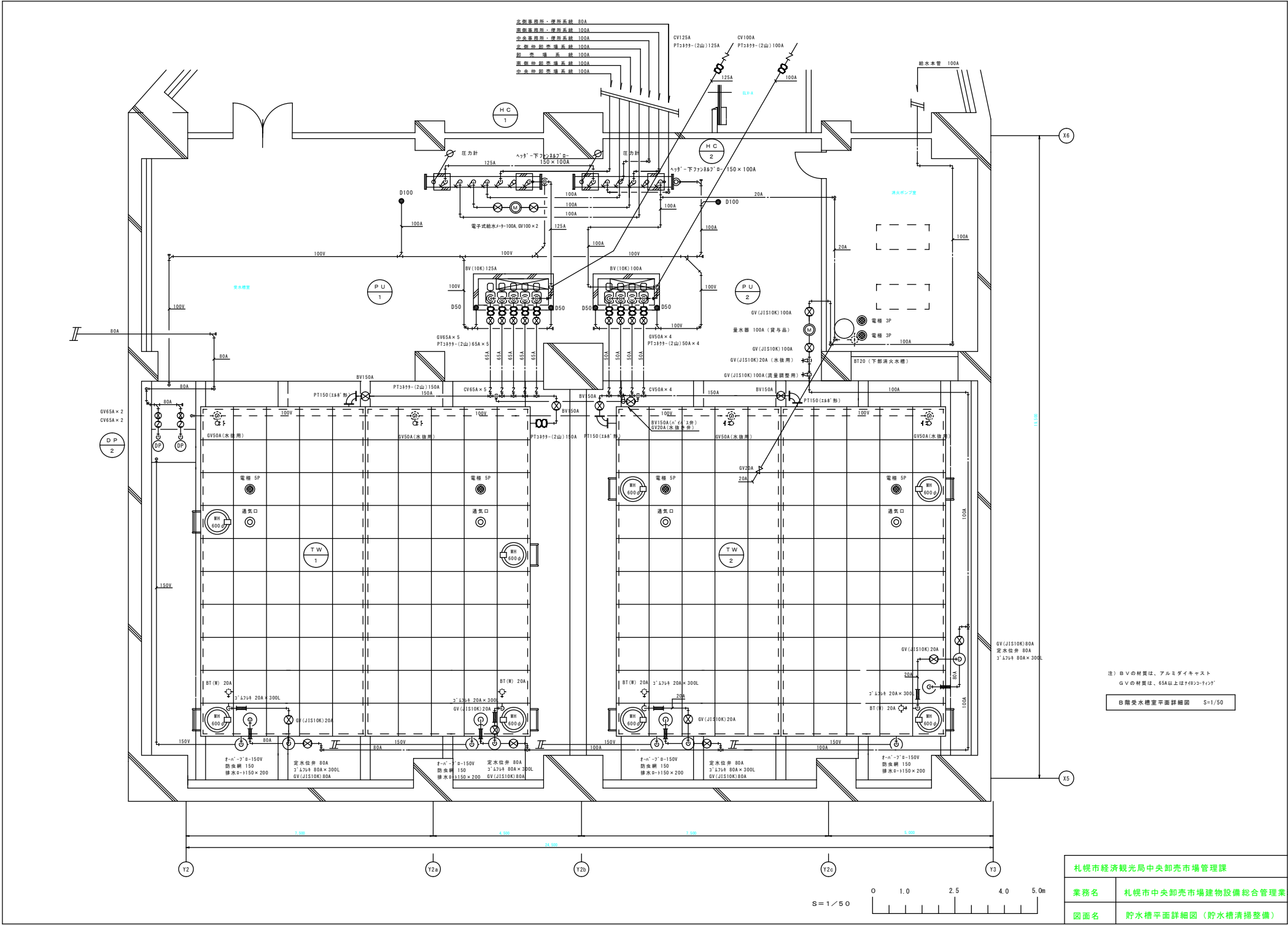
S=1/200



札幌市経済観光局中央卸売市場管理課

業務名 札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務

図面名 水産棟地下1階平面図（貯水槽清掃整備）

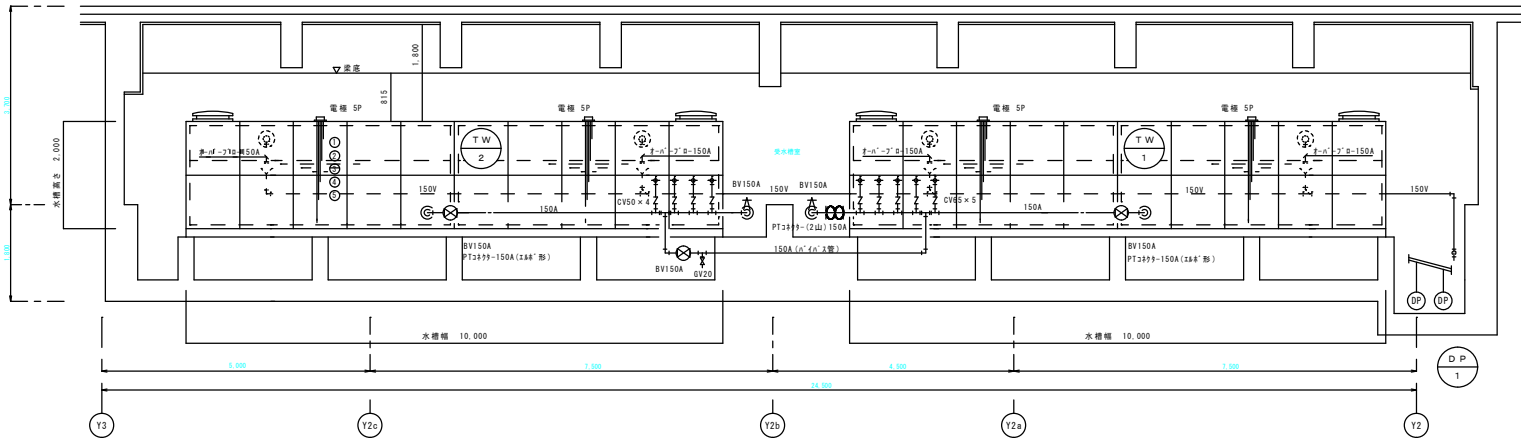


札幌市経済観光局中央卸売市場管理課

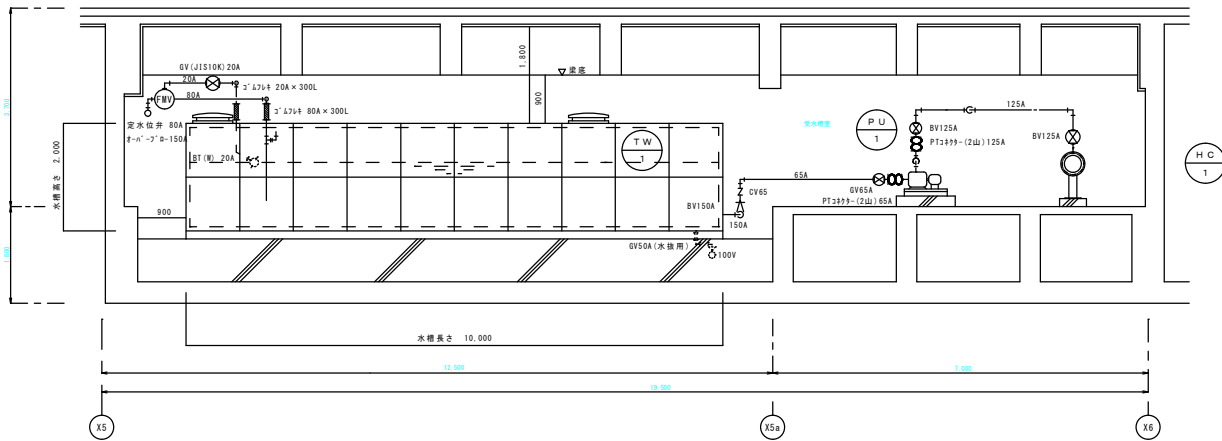
業務名 札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務

図面名 貯水槽平面詳細図 (貯水槽清掃整備)

- 電機 5 P
- ① 減水管継
 - ② 給水ポンプ停止
 - ③ 給水ポンプ起動
 - ④ 減水管継
 - ⑤ アース



受水槽A断面詳細図（受水槽廻り） S=1/50



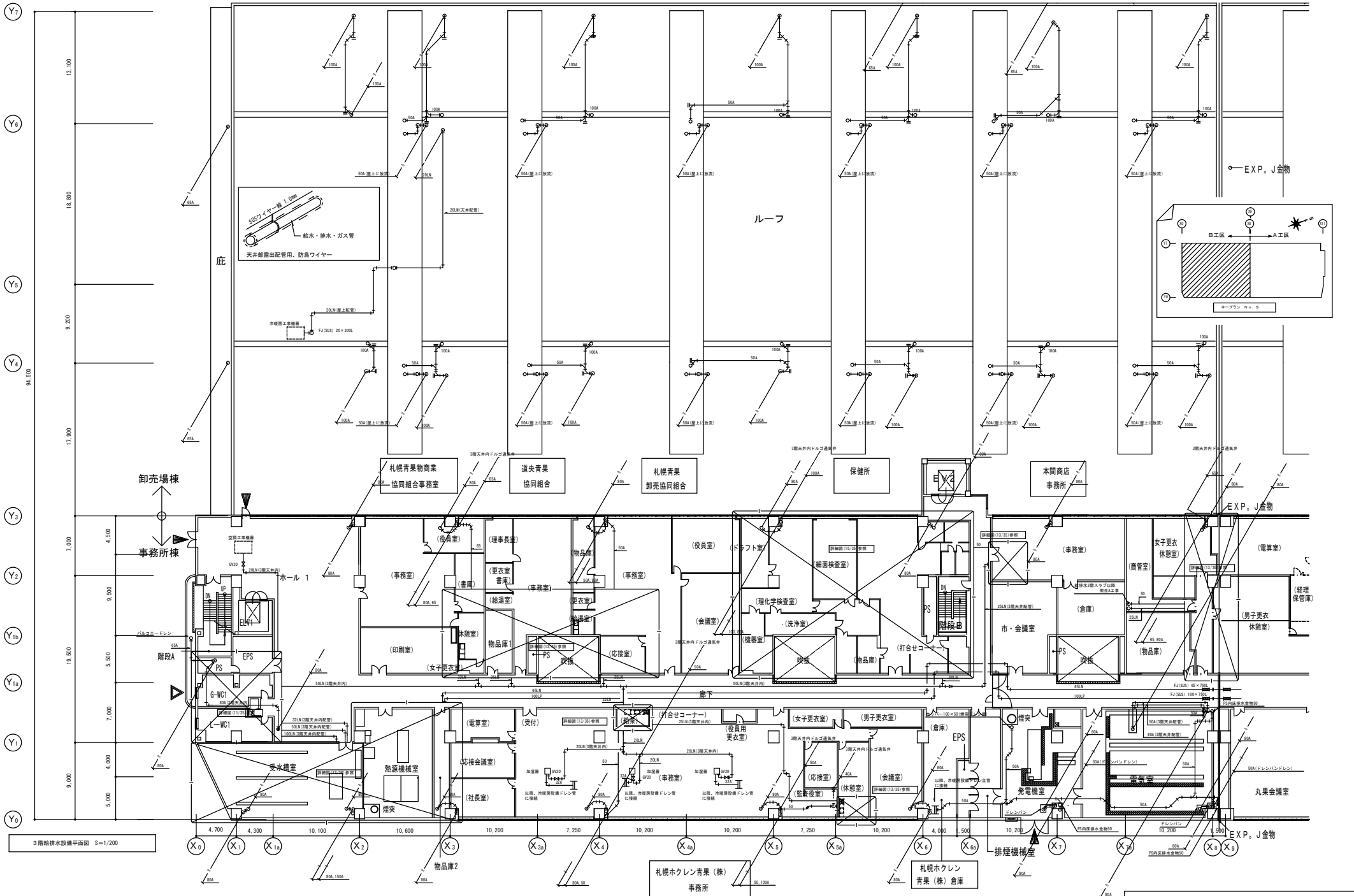
受水槽B断面詳細図（受水槽廻り） S=1/50

B階受水槽室断面詳細図（受水槽廻り） S=1/50

S=1/50

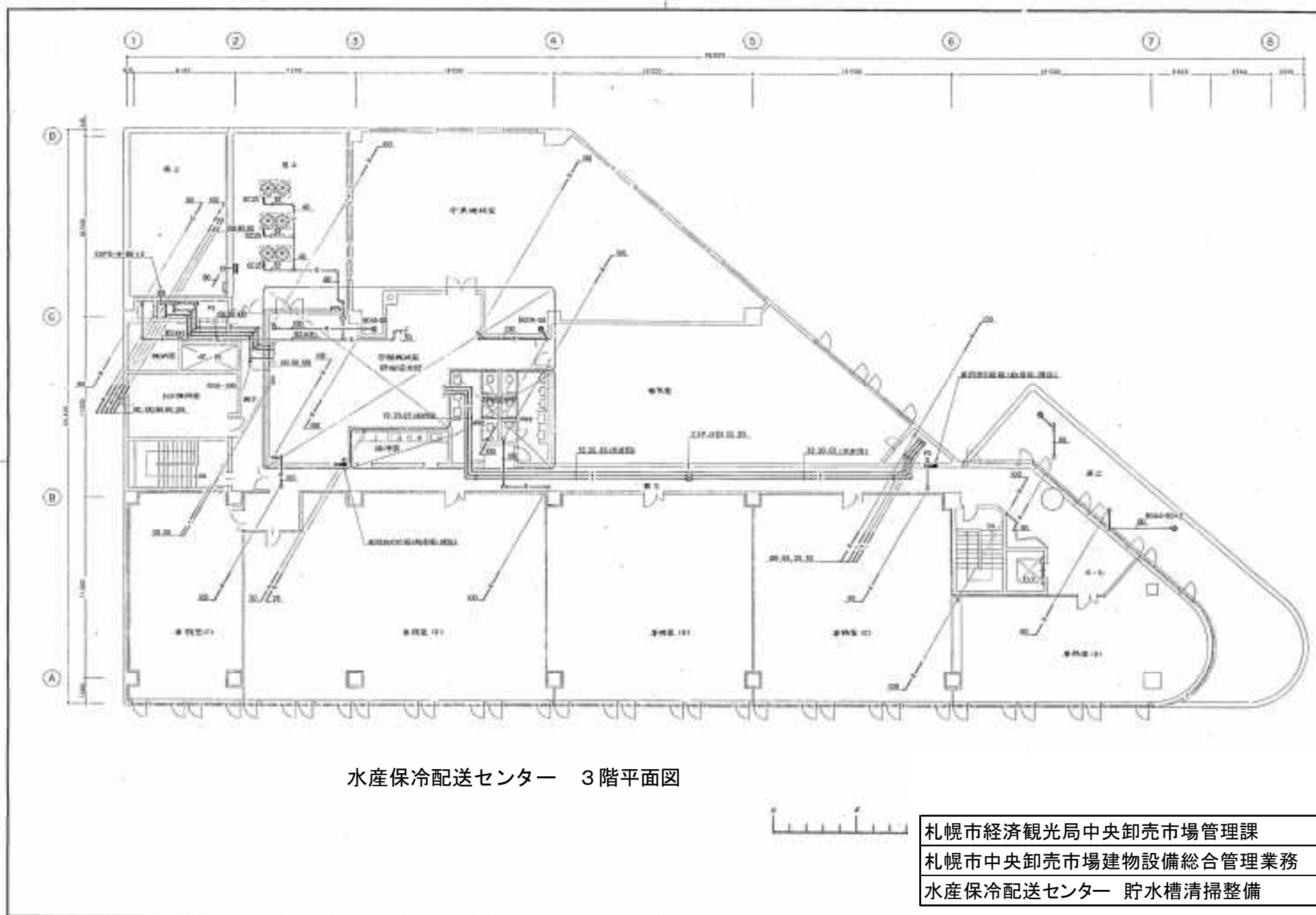


札幌市経済観光局中央卸売市場管理課	
業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務
図面名	貯水槽断面詳細図（貯水槽清掃整備）



3階給排水設備平面図 S=1/200

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課	
業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務
図面名	青果棟3階平面図（貯水槽清掃整備）





札幌市経済観光局中央卸売市場管理課
札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務
水産保冷配送センター 貯水槽清掃整備

令和6～10年度

12 エレベーター設備

保守点検仕様

エレベーター設備保守点検仕様書

本仕様に示すエレベーター製造者名等は令和6年3月時点のものであり、今後更新工事等により製造者・型式等が変更となる場合があるが、本仕様と異なる状況となった場合には、委託者・受託者双方協議を行い、適切な保守点検を行うこととする。

フジテック(株)製エレベーター

1 対象エレベーター

(1) 水産棟

No.1、No.3 フジテック(株)人荷用エレベーター2台（遠隔点検機能有り）

(2) 青果棟

No.1、No.3 フジテック(株)人荷用エレベーター2台（遠隔点検機能有り）

2 業務の内容

エレベーターの安全かつ良好な状態を確保するため、下記条項を実施する。

(1) 定期点検（現地で直接に実施するもの）

水産棟のエレベーターについては「高稼働」（起動回数が24,000回/月以上、又は走行時間が100H/月以上）のため、毎月1回技術員を派遣して機械装置等の点検を行なう。

青果棟のエレベーターについては、3ヶ月に1回技術員を派遣して機械装置等の点検を行う。

(2) 精密点検

通常保守の他に、年1回担当技術監督者により設備全般にわたり精密点検、及び安全装置の機能試験を行なう。

(3) 遠隔点検

全てのエレベーターは遠隔点検を実施する。点検項目は令和5年版建築保全業務共通仕様書による。

(4) 遠隔監視

全てのエレベーターは遠隔監視を実施する。

(5) 部品及び機器の修理・取替

①機器の磨耗、劣化を予測し、機能維持を図るため機器の構成部品の修理、部品の交換等を行う。

②修理及び部品取替作業の範囲は、別紙1のとおりとする。

(6) 消耗部品・消耗材料

作業に必要な下記消耗部品・消耗材料は受託者が負担する。

①動力回路の電磁接触器主接点、補助接点

②リード線、ヒューズ類、カーボンブラシ

③蛍光管、LED照明灯、電球等

④補充用油脂類（各種潤滑油・各種潤滑油脂）

⑤ウエス

(7) 故障対応（全日24時間対応）

故障が発生した場合は、速やかに技術員を派遣し、適切な処理を行なう。

尚、業務対象エレベーターが遠隔点検機能を有している場合は、異常受信時にも速やかに技術員を派遣し、適切な処理をおこなう。

(8) 作業報告

点検の都度、作業報告書を提出する。

尚、業務対象エレベーターが遠隔点検機能を有している場合は、遠隔点検報告書を提出する。

(9) 点検の範囲

点検の範囲は別紙1のとおり

（点検周期は、令和5年版建築保全業務共通仕様書による）

㈱日立製作所製エレベーター

1 対象エレベーター

(1) 水産棟

No.2 ㈱日立製作所乗用エレベーター1台（遠隔点検機能有り）

(2) 青果棟

No.2 ㈱日立製作所乗用エレベーター1台（遠隔点検機能有り）

(3) 管理センター

No.1 ㈱日立製作所乗用エレベーター1台（遠隔点検機能有り）

2 業務の内容

エレベーターの安全かつ良好な状態を確保するため、下記条項を実施する。

(1) 定期点検（現地で直接に実施するもの）

水産棟のエレベーターについては「高稼働」（起動回数が24,000回/月以上又は、走行時間が100H/月以上）のため毎月1回、青果棟、管理センターのエレベーターについては、3ヶ月に1回技術員を派遣し、機械装置等の点検を行う。

(2) 精密点検

通常の保守の他に、年1回担当技術監督者により設備全般にわたり精密点検及び安全装置の機能試験を行なう。

(3) 遠隔点検

全てのエレベーターは遠隔点検を実施する。点検項目は令和5年版建築保全業務共通仕様書による。

(4) 遠隔監視

全てのエレベーターは遠隔監視を実施する。

(5) 部品及び機器の修理、取替

①機器の磨耗、劣化を予測し、機能維持を図るため機器の構成部品の修理、部品の交換等を行う。

②修理及び部品取替作業の範囲は別紙1のとおり。

(6) 消耗部品・消耗材料

作業に必要な下記消耗部品・消耗材料は受託者が負担する。

- ①動力回路の電磁接触器主接点、補助接点
- ②リード線、ヒューズ類、カーボンブラシ
- ③蛍光管、LED照明灯、電球等
- ④補充用油脂類（各種潤滑油・各種潤滑油脂）
- ⑤ウェス

(7) 故障対応（全日24時間対応）

故障が発生した場合は、速やかに技術員を派遣して適切な処理を行なう。尚、業務対象エレベーターが遠隔点検機能を有している場合は、異常受信時にも速やかに技術員を派遣し、適切な処理をおこなう。

(8) 作業報告

点検の都度、作業報告書を提出する。尚、業務対象エレベーターが遠隔点検機能を有している場合は、遠隔点検報告書を提出する。

(9) 点検の範囲

点検の範囲は別紙1のとおり。

（点検周期は、令和5年版建築保全業務共通仕様書による）

ダイコー(株)製（中央エレベーター工業(株)製含む）

1 対象エレベーター

(1) 立体駐車場

- ①ダイコー(株)製人荷共用エレベーター1台
- ②中央エレベーター工業(株)製乗用エレベーター1台
（各エレベーター共に遠隔監視を実施。ただし、遠隔点検は出来ない。）

(2) 水産保冷配送センター

- ③ダイコー(株)製油圧式乗用エレベーター1台
- ④ダイコー(株)製荷物用エレベーター1台
（各エレベーター共に遠隔監視を実施。ただし、遠隔点検は出来ない。）
- ⑤ダイコー(株)製垂直搬送機1台（R7.3更新工事しゅん工予定）

2 業務の内容

(1) フルメンテナンス契約

（立体駐車場①・②EV、水産保冷配送センター③・④EV）

エレベーターの安全かつ良好な状態を確保するため、下記の条項を実施する。

①定期点検

毎月1回技術員を派遣し、機械装置の点検、清掃、給油、調整を行う。

②精密点検

通常保守の他に、年1回担当技術監督者により設備全般にわたり、精密点検及び安全装置の機能試験を行う。

③部品及び機器の修理、取替、調整

点検を通じて機器の機能維持に必要と判断した場合は、直ちに部品の修理もしくは取替、調整を行う。

④故障対応(全日 24 時間対応)

故障が発生した場合は、速やかに技術員を派遣し、適切な処理を行う。

⑤作業報告

点検の都度、作業報告書を提出する。

⑥修理、取替部品の範囲

別紙 1 のとおり

水産保冷配送センター④EV については、ピット内の水抜き作業を 3 ヶ月に 1 度行う。

(2) フルメンテナンス契約 (水産保冷配送センター⑤)

エレベーターの安全かつ良好な状態を確保するため、下記の条項を実施する。

ア 定期点検

ア) 3 ヶ月に 1 回技術者を派遣し、機器・装置の点検を行い、必要に応じて給脂・調整・清掃を行う。

イ) 点検内容

- ・各機器の運転点検、調整
- ・電気系統点検調整
- ・各部及び主ネジ部の点検、調整、摺動部給脂等

ウ) 点検の都度、作業報告書を提出する。

イ 品質検査

定期的に昇降機の機能を確認する検査を行う。

ウ 故障対応

故障等の緊急事態に備え適切な処置が行えるよう 24 時間専門技術者が待機し対応する。

エ 維持管理の情報サービス

安全確保、正しい利用法、関係諸法規改正の連絡等の情報提供サービスを行う。

オ 作業中の運転休止

点検作業時において垂直搬送機の運転を休止することがある場合、事前に打合せをする。

カ 消耗部品

点検・品質検査・故障の処置に必要な部品のうち消耗部品（通常の使用による磨耗・劣化により交換補充を頻繁に行う小部品類・油脂類等）については、以下のとおりとし受託者の負担とする。

ア) 垂直搬送機用各種潤滑油類

イ) 制御盤内消耗部品

- ・各種カーボン刷子

- ・各種固定可動コンタクト
 - ・各種リード線
 - ・各ヒューズ
 - リ) 各種ランプ類
 - エ) ビス、ナット、ワッシャー類
 - オ) ウェス、サンドペーパー、その他保守用消耗部品
- キ コンベア下部の清掃を3ヶ月に1度行う。

3 除外事項

次の事項は、本仕様書の修理及び取替作業に含まない。

- (1) 意匠部品(乗かご、三方枠、かご床タイル、敷居、操作盤、戸、その他)塗装メッキ直し、修理及び部品の取替
- (2) 巻上機、電動機、制御盤等の機器の一式取替
- (3) 修理又は取替の装置、機器の搬出入に必要な建築関係の工事
- (4) 昇降路周壁及び建屋部分の改修
- (5) 諸法規の改正又は、官公署の命令及び指導により、現状の仕様変更や改造等が生じた場合の工事
- (6) 不注意、不適當な使用・管理により発生する修理又は取替
- (7) 地震等天災地変、その他の不可抗力により生じた一切の復旧
- (8) エレベーターの占有もしくは管理に基づくもの

エレベーター設備保守点検仕様書【別紙1】
(ロープ式エレベータ、機械室なしタイプ)

区 分	作業の対象(装置名)	主な作業内容
外 観 (運転状態)	走行時の乗り心地	起動、加速、減速、着床状態 定格速度の測定
	走行時の異常音、異常振動	異常音、異常振動の有無
	着床時の段差	段差発生の有無
制御機器 (昇降路内)	受電盤・制御盤	各盤の固定状態
		ヒューズの劣化の有無
		メインリレー接点の状態
		リレー端子・端子台の緩み確認
		メインブレーカの固定状態、損傷の有無
		イベントコードの確認、分析
		インバータ、コンバータの清掃
		絶縁抵抗測定
		CPUバッテリー劣化(定期交換)
	電動機	汚れ、異常音、異常温度の有無
	巻上機	汚れ、異常音、軸受部の温度・油漏れ、防振ゴムの状態
		ギヤオイルの量と汚れ、油漏れ
	電磁ブレーキ	擦過音、吸引・釈放音の異常の有無
		Wナット・ロックナット・六角ボルトの緩み確認
		ブレーキまわりの被油、被水、汚れ、錆
		ブレーキ締結力の確認
	パルスエンコーダ	固定状態、板バネの変形、ゴミ・油の付着
昇降路	主ワイヤーロープ	メインロープのテンション確認
		メインロープの磨耗、素線切れ
		割ピン・Wナット・回り止めの状態
	ガバナロープ	ガバナロープの磨耗、素線切れ、キンク
	調速機	調速機の作動速度測定
		ガバナプーリの条痕、異音、ロープ外れ止めの取付状態
		ガバナテンションプーリブラケットの位置確認
	移動ケーブル	ケーブルの捻れ、変形、接触痕の有無
	ガイドレール	レール・ブラケット・フィッシュプレート固定状態
	着床装置・プレート	インダクターの取付状態、プレートとの隙間
	上下リミットスイッチ	スイッチの動作確認、配線状態の確認
		ローラー注油、亀裂・剥離・磨耗の有無の確認
	つり合いおもり	緩衝器とのクリアランス確認
		固定ボルトの緩み確認
		ガイドシューの損傷、剥離、磨耗
	シーブ	メインシーブの磨耗
		オーバーヘッドシーブの条痕、亀裂、取付状態
		つり合いおもりシーブの条痕、亀裂、取付状態
		カーシーブの条痕、亀裂、取付状態
	コンペンチェーン	走行異常(周辺機器との干渉の有無)
		最下端位置の確認
		支持、取付部の状態確認
	昇降路内環境状態	被水、雨水侵入、ヒビ割れ
	昇降路内機器の状態	各機器の外観目視点検

ピット	ピット内環境状態	浸水、異物の有無
	ピット内機器の状態	緩衝器の固定状態、錆、油漏れ
		各機器の外観目視点検
かご	かご内室意匠・状態	損傷、腐食、変色、変形、目地のガタ・隙間
	かご内表示器・ボタン	機能・動作確認
	かご内照明	球切れ、ちらつき、グロー球の劣化
	かご内ファン	動作確認、異常音の有無
	除菌イオン発生装置	動作確認、電極部の清掃
かごまわり	ドアの開閉装置	開閉動作の異常の有無
		ドアセフティーシューの反転動作
		光電センサーの作動状態、レンズ清掃
		かごドアまわり点検・注油・清掃
		かごドアモータ・ブラシ・プーリの状態
		Vベルト・歯付きベルトの損傷、亀裂、油脂付着、緩み
		かごドアハンガーボルトの緩み
		アップスラストローラのギャップと緩み
		ドアとドア・ドアとエントランスの隙間確認
	ドア閉安全装置の作動	ゲートスイッチの動作点
		ドア連動装置・エアコードの状態
	結線ボックス・ドアポジションボックス	配線状態、コネクタの状態確認
	給油器	給油器オイルの飛散・レールへの回り・給油
	非常止め装置	セフティとレールのギャップ、ボルトの緩み
	ガイドシュー	ガイドシューの損傷、剥離、磨耗
	荷重検出装置	荷重検出装置の作動状態
		ロードセルの作動状態
	かご下防振ゴム	かご下防振ゴムの劣化、損傷
乗場	乗場意匠	乗場まわり各機器の外観点検
	表示器・ボタン	機能・動作確認
	インターロック	スイッチ取付ボルトの緩み、沈み代
		ロックのギャップ、コンタクタープレートの状態
	ドア開閉状態	乗場ドアまわり点検・注油・清掃・自閉力の確認
		ドアトラックレール清掃
		乗場ドアハンガーボルトの緩み
		アップスラストローラのギャップと緩み
		かご・乗場各キャッチデバイスの隙間、係合確認
		ドア連動装置・エアコードの状態
		非常解錠装置の取付状態
		ドアとドア・ドアと三方枠の隙間

(注)エレベーターの種類、使用により上記の部品、機器が装備されていない場合は該当しない。

(ロープ式エレベータ、機械室つき・ドア左右開きタイプ)

区 分	作業の対象(装置名)	主な作業内容
外 観 (運転状態)	走行時の乗り心地	起動、加速、減速、着床状態
		定格速度の測定
	走行時の異常音、異常振動	異常音、異常振動の有無
	着床時の段差	段差発生の有無
機械室	機械室内の環境	機械室の被水、温度、照明、施錠、障害物の有無の確認
	制御盤	各盤の固定状態
		ヒューズの劣化の有無
		メインリレー接点の状態
		リレー端子・端子台の緩み確認
		メインブレーカの固定状態、損傷の有無
		イベントコードの確認、分析
		絶縁抵抗測定
		CPUバッテリー劣化(定期交換)
	電動機	汚れ、異常音、異常温度の有無
	巻上機	汚れ、異常音、軸受部の温度・油漏れ、防振ゴムの状態
		ギヤオイルの量と汚れ、油漏れ
	電磁ブレーキ	擦過音、吸引・釈放音の異常の有無
		Wナット・ロックナット・六角ボルトの緩み確認
		ブレーキまわりの被油、被水、汚れ、錆
		ブレーキ締結力の確認
	タコジェネレータ	ブラシ・ベルトの異常の有無
	パルスエンコーダ	固定状態、板バネの変形、ゴミ・油の付着
	調速機	調速機の作動速度測定
		ガバナプーリの条痕、異音、ロープ外れ止めの取付状態
昇降路	主ワイヤーロープ	メインロープのテンション確認
		メインロープの磨耗、素線切れ
		割ピン・Wナット・回り止めの状態
	ガバナーロープ	ガバナロープの磨耗、素線切れ、キンク
	移動ケーブル	ケーブルの捻れ、変形、接触痕の有無
	ガイドレール	レール・ブラケット・フィッシュプレート固定状態
	着床装置・プレート	インダクターの取付状態、プレートとの隙間
	上下リミットスイッチ	スイッチの動作確認、配線状態の確認
		ローラー注油、亀裂・剥離・磨耗の有無の確認
	つり合いおもり	緩衝器とのクリアランス確認
		固定ボルトの緩み確認
		ガイドシューの損傷、剥離、磨耗
	シーブ	メインシーブの磨耗
		オーバーヘッドシーブの条痕、亀裂、取付状態
		つり合いおもりシーブの条痕、亀裂、取付状態
		カーシーブの条痕、亀裂、取付状態
	コンペンチェーン(ロープ) ・シーブ	コンペンチェーンの走行異常(周辺機器との干渉の有無)
		コンペンチェーン最下端位置の確認
		コンペンチェーンの支持、取付部の状態確認
		コンペンシーブのイオンの有無
		コンペンシーブと床、スイッチとクリアランス確認
	昇降路内環境状態	被水、雨水侵入、ヒビ割れ
	昇降路内機器の状態	各機器の外観目視点検

ピット	ピット内環境状態	浸水、異物の有無
	ピット内機器の状態	緩衝器の固定状態、錆、油漏れ
		ガバナテンションプリーブラケットの位置確認
		各機器の外観目視点検
かご	かご内室意匠・状態	損傷、腐食、変色、変形、目地のガタ・隙間
	かご内表示器・ボタン	機能・動作確認
	かご内照明	球切れ、ちらつき、グロー球の劣化
	かご内ファン	動作確認、異常音の有無
	除菌イオン発生装置	動作確認、電極部の清掃
かごまわり	ドアの開閉装置	開閉動作の異常の有無
		ドアセフティーシューの反転動作
		光電センサーの作動状態、レンズ清掃
		かごドアまわり点検・注油・清掃
		かごドアモータ・ブラシ・プリーの状態
		Vベルト・歯付きベルトの損傷、亀裂、油脂付着、緩み
		かごドアハンガーボルトの緩み
		アップスラストローラのギャップと緩み
		ドアとドア・ドアとエントランスの隙間確認
	ドア閉安全装置の作動	ゲートスイッチの動作点
		ドア連動装置・エアコードの状態
	結線ボックス・ドアポジションボックス	配線状態、コネクタの状態確認
	給油器	給油器オイルの飛散・レールへの回り・給油
	救出口	救出口の開閉、スイッチ動作の確認
	非常止め装置	セフティとレールのギャップ、ボルトの緩み
	ガイドシュー	ガイドシューの損傷、剥離、磨耗
	荷重検出装置	荷重検出装置の作動状態
		ロードセルの作動状態
	かご下防振ゴム	かご下防振ゴムの劣化、損傷
乗場	乗場意匠	乗場まわり各機器の外観点検
	表示器・ボタン	機能・動作確認
	インターロック	スイッチ取付ボルトの緩み、沈み代
		ロックのギャップ、コンタクタープレートの状態
	ドア開閉状態	乗場ドアまわり点検・注油・清掃・自閉力の確認
		ドアトラックレール清掃
		乗場ドアハンガーボルトの緩み
		アップスラストローラのギャップと緩み
		かご・乗場各キャッチデバイスの隙間、係合確認
		ドア連動装置・エアコードの状態
		非常解錠装置の取付状態
		ドアとドア・ドアと三方枠の隙間
非常装置	停電灯	停電灯の点灯状態
	外部連絡装置	インターホンの通話テスト
		外部非常ベル(ブザー)の鳴動状態
		かご非常ベル(ブザー)の鳴動状態
	遠隔監視装置	遠隔監視装置の機能テスト、通話テスト

(注)エレベーターの種類、使用により上記の部品、機器が装備されていない場合は該当しない。

機器を構成する部品の修理又は取替項目

区 分	修理の対象(装置名)	主な修理又は取替項目
か ご	外部連絡装置	インターホン電池取替
		インターホン(子機)取替
	停電灯装置	停電灯電池取替
		停電灯用ランプ取替
	操作盤	かご位置表示器プリント板取替
		運転盤押ボタン(階床・開・閉ボタンなど)取替
		操作スイッチ取替
	かごの戸	かご側ドアハンガー取替
		ゲートスイッチ取替
		ベルトプーリ(駆動側・従動側)取替
		ローププーリ(駆動側・従動側)取替
		ストッパーボルト取替
		戸開力保持装置取替
		戸開力保持装置取用ローラ取替
		ドアマシンカムスイッチ(クローズ・オープン用)取替
		戸ガイドシュー取替
		戸当たりゴム取替
	戸閉め安全装置	戸閉め安全装置マイクロスイッチ取替
		戸閉め安全装置コード取替
		ガイドチェーン取替
	照明装置・ファン	照明用ソケット取替
		照明用スターター取替
		かご照明機器(安定器)取替
		かご内ファン取替
		かご内照明(蛍光灯)取替
かご上	戸の開閉装置	ドアマシンVベルト取替
		ドアマシン駆動ベルト取替
	ガイドシュー	ガイドシュー(かご側)取替
	かご上機器	器具BOX内プリント板取替
		器具BOX内主開閉器取替
		ソリットステートリレー取替
		着床装置取替
		手すりスイッチ取替
		給油装置・パッド取替
かご下	かご下機器	荷重センサー取替
		かご下防振ゴム取替
		かごプーリシールドベアリング取替
乗 場	乗場の戸	乗場の戸ロック装置用ローラ取替
		乗場の戸スイッチ取替
		乗場の戸ハンガー取替
		乗場の戸ローププーリ取替
		乗場の戸ロープ取替
		乗場の戸クローザーバネ取替
		戸ガイドシュー取替
		戸当たりゴム取替
	乗場ボタン・表示器	階床表示器プリント板取替(注1)
		乗場押しボタン取替

昇降路・ピット	制御盤	トランジスタ冷却ファン取替
		主開閉器取替
		電磁接触器取替
		接触器取替
		定電圧装置一式取替
		制御用プリント板取替
		抵抗取替
		回生抵抗取替
		コンデンサ取替
		整流器取替
		コンバータ取替
		インバータスイッチング素子取替
		ブレーキ解放バッテリー取替
		バリスタ取替
		ヒューズ取替
		ノイズフィルタ取替
		ホールCT取替
	電動機	モータ端子BOXゴム取替
		綱車修正
		軸受けベアリング取替
		モータ用回転数検出機・パッキン取替
		防振ゴム(モータ側)取替
	ブレーキ	電磁ブレーキコイル取替
		電磁ブレーキライニング取替
		ゴムカバー・シート取替
	頂部プーリ	頂部プーリシールドベアリング取替
	かご・おもり吊り車	つり合いおもりシールドベアリング取替
		吊り車シールドベアリング取替
	主・調速機ロープ	主ロープ取替
		調速機ロープ取替
		主ロープ切り詰め
		調速機ロープ切り詰め
	移動ケーブル	移動ケーブル取替
	昇降路内スイッチ	終端階強制減速停止装置取替
		行き過ぎ防止用装置取替
		かご停止用装置取替
	調速機	調速機スイッチ取替
		ガイドプーリベアリング取替
		ウェートプーリベアリング取替
	ピット各機器	ピットフロートスイッチ取替
		ピットスイッチ取替
	つり合いおもり	ガイドシュー(つり合いおもり側)取替
その他	インターホン	インターホン(親機)取替

(注1)装置付の場合の作業内容とする。

ELV 管理センター
(株)日立製作所乗用

ELV
No.2 (株)日立製作所乗用

ELV
No.3 フジテック(株)人荷用

附近見取図

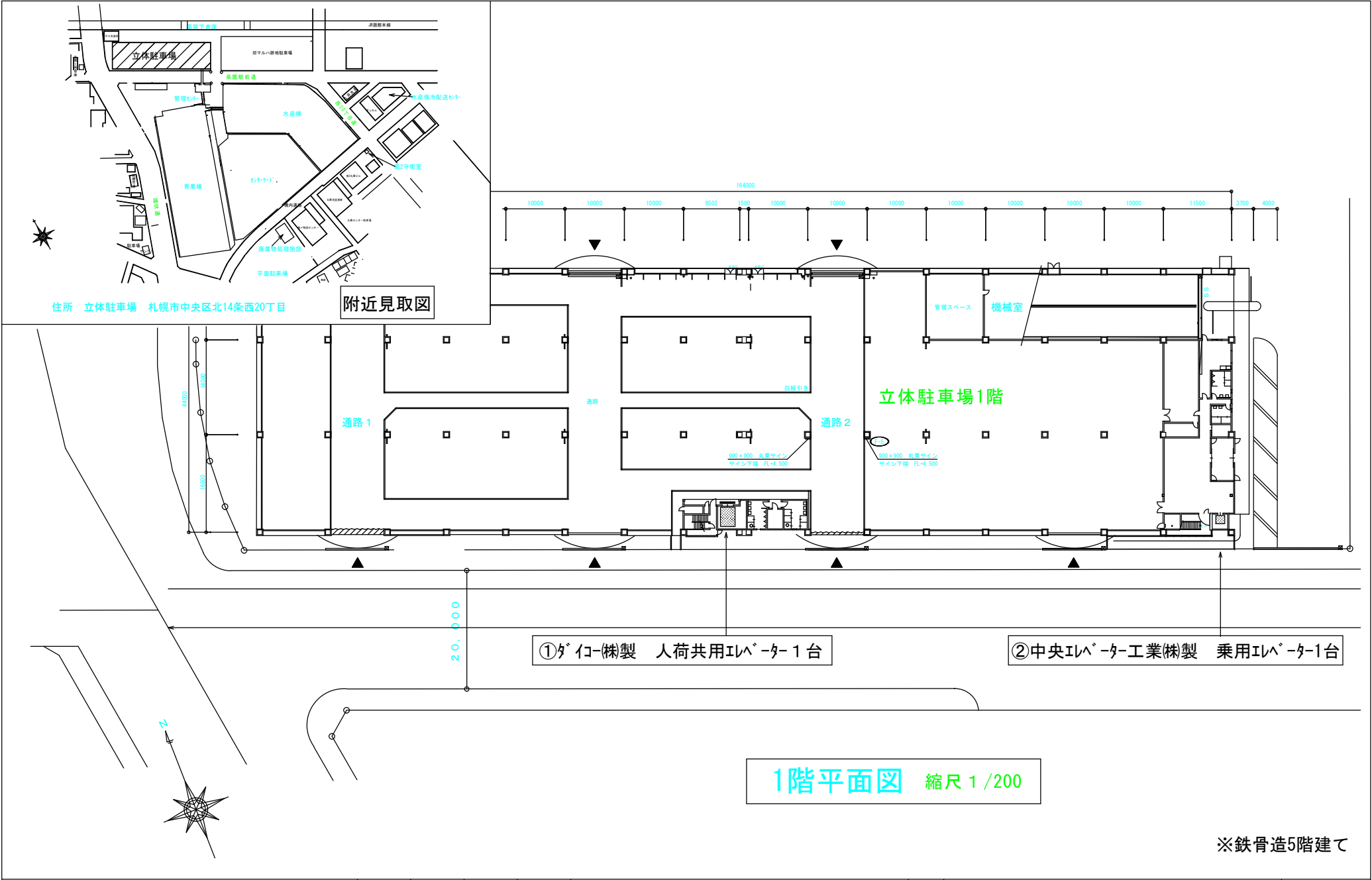
住所 水産棟 札幌市中央区北12条西20丁目

青果棟1階平面図

※鉄骨鉄筋コンクリート3階建

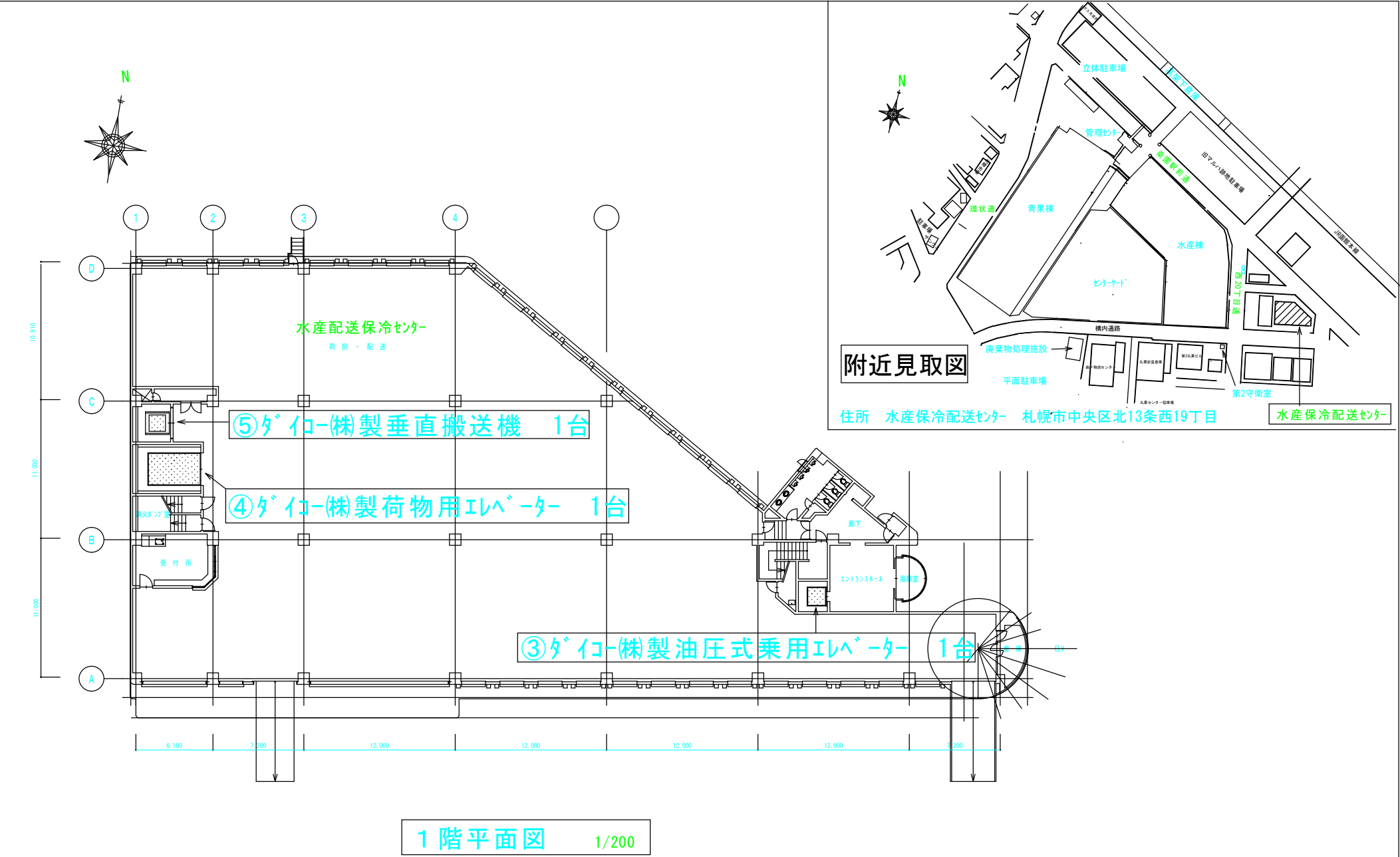
札幌市経済観光局中央卸売市場管理課

課長	係長	設計主任	製図	平成 20年 2月 6日	業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務	図番 2
					図面名	青果棟1階平面図・管理センター・附近見取図 縮尺 1/800	



※鉄骨造5階建て

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課	課長	係長	設計主任	製図	業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務			図番
					図面名	立体駐車場1階平面図	縮尺	1/200	

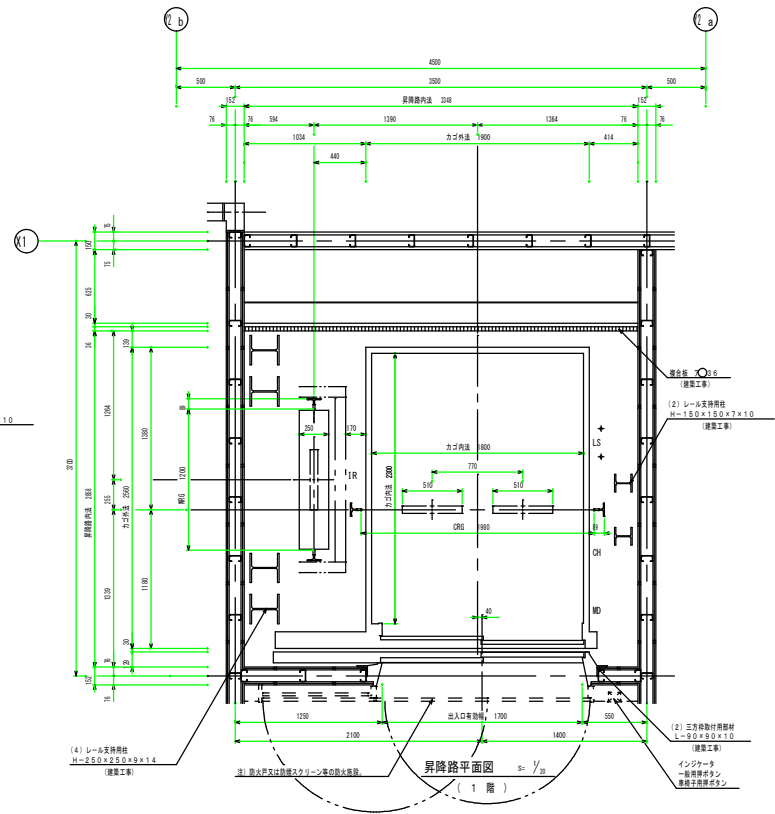
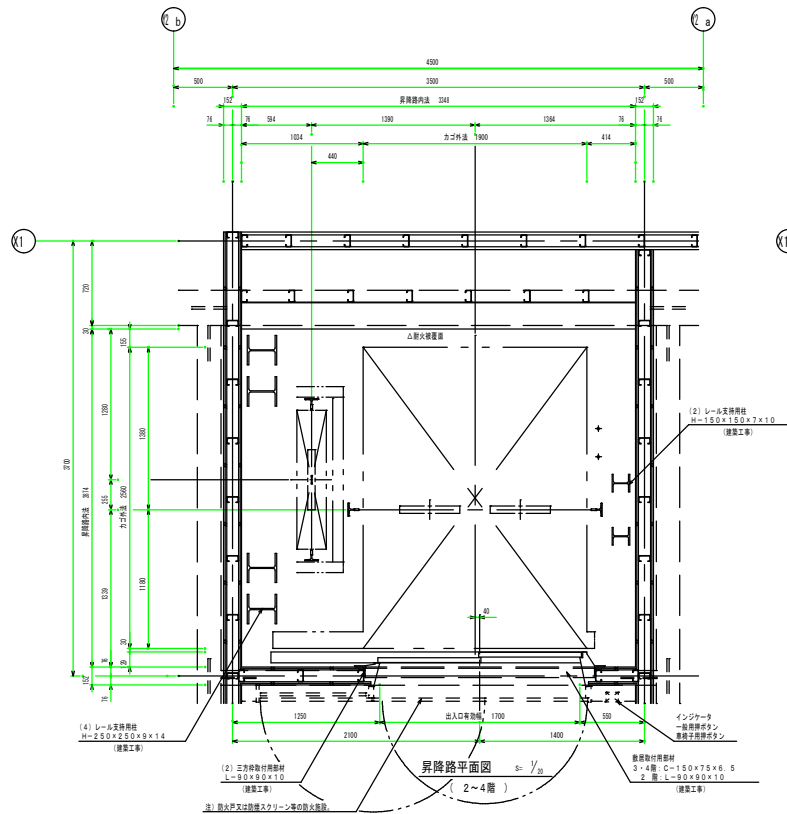


1 階平面図 1/200

※鉄筋コンクリート3階建て

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課	課 長	係 長	設計主任	製 図	業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務		図 番
					図面名	水産保冷配送センター平面図	縮 尺	4
							1 / 200	

概 略 要 項	
号 機 名	N. 水産-1
用 途	人荷共用 (車椅子専用)
制御方式	インバータ制御方式
運転方式	セレクタ・コレクタブ
積 載 量	2000 kg 30 名
速 度	60 m/min
電 源	200 V 50 HZ
地上電動機	15.0 kW
停止間及び	1〜4 階 4 箇所
カゴ内法	開口 1800mm × 奥行 2300mm
出入口寸法	開口 1700mm × 高さ 2100mm
戸の方式	2枚戸片開き
戸の開閉	電動式



地震時レール吊り金	
カゴ側	
Px	9.9kN
Py	5.0kN
オモリ側	
Px	11.5kN
Py	5.8kN

※(株)フジテック製水産棟人荷用エレベーター

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課

課 長	係 長	設計主任	製 図

業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務			図 番
図面名	No.1水産棟エレベーターカゴ意匠図	縮 尺	1/200	5

出入口乗場仕様

三 方 枠	ステンレス ヘアライン仕上
戸	ステンレス ヘアライン仕上
敷 居	ステンレス ヘアライン (水抜穴付)
か ご 天 井	スタンダード

別 途 工 事

1 建築工事関係

- (1) 昇降路出入口廻りの六明け工事
- (2) 三方枠取付け後の壁及び床の仕上工事
- (3) 昇降路レール、出入口ドアハンガ固定用ファスナ設置及び鎖止塗装
- (4) 出入口三方枠、数層、乗場ボタン表示灯固定用鋼材の設置工事
- (5) ビット防水仕上施工

2 電 氣 工 事 関 係

- (1) 引込電源（動力用）V線は制御盤までの引込距離により下記とする

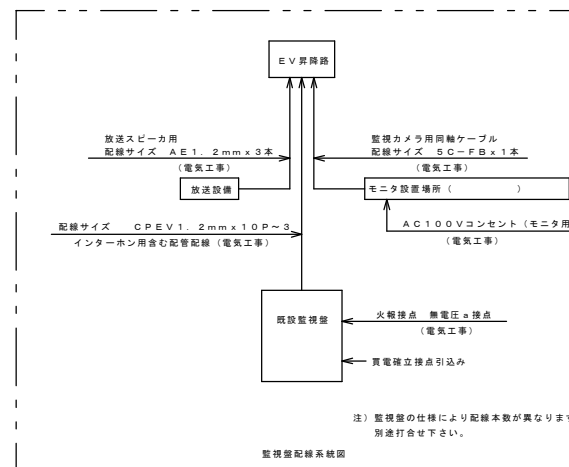
1) 動力用電源	A C 3 φ 200V 50Hz x 1回路			
MCB容量	75A	最大引込距離 (m)	50	76
トランス容量	10kVA	線サイズ (mm ²)	14	22

- 2) 照明用電源 AC1φ 100V 50Hz 8mm² x 1 回路
- 3) アース線 (D種) 5.5mm²
- 4) 放送スピーカー用配管配線 AEI 2mm x 3本
- 5) 監視カメラ用配管配線 同軸ケーブル 5C-FB X 1本
(モニター設置場所 ~ E.L.V 制御盤まで)
- 6) 監視盤用配管配線

電源引込位置は最下階床面から+100～1000とし、配管引出し50mm
配線引出し4000mmとする。（最下階床面から引込み出来ない場合は最下
階天井裏から引込みとし、配線引出し3500mm+階高とする。）

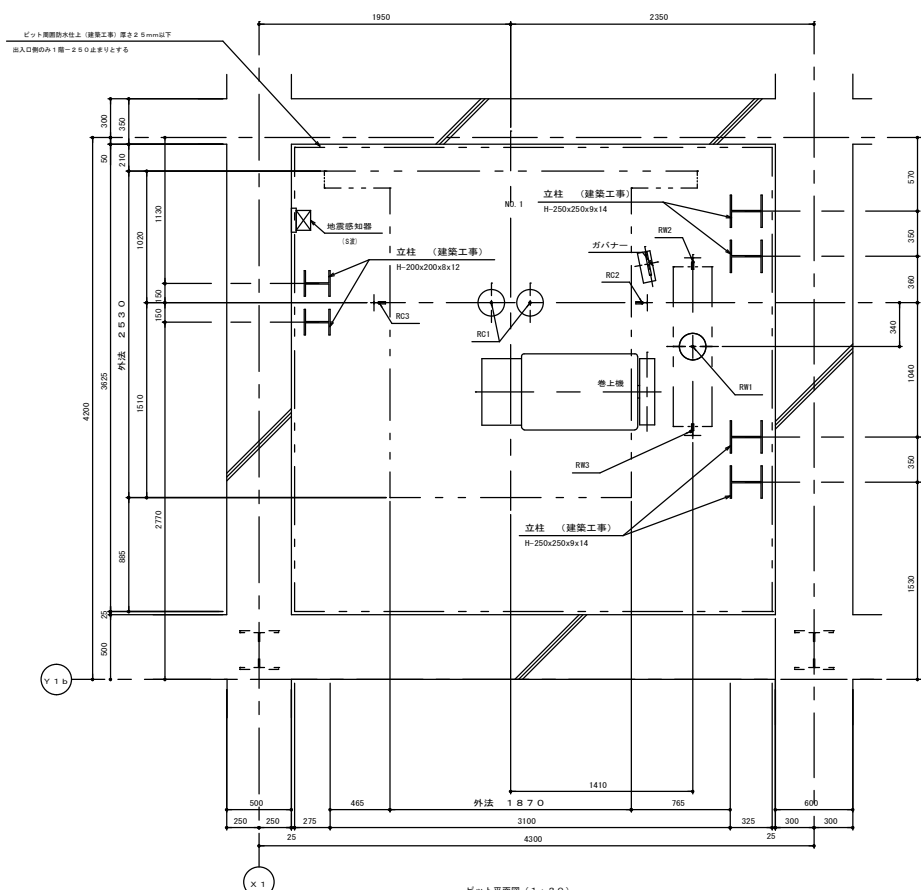
- (2) 煙感知器（昇降路外部から保守点検可能な構造）
- (3) 火災時管制運転用の無電圧 a 接点支給

エレベーター遠隔監視用として電話中継盤からエレベーター制御盤までの電気配管工事を施工のこと。(管小直径25mm)



既設監視装置仕様	
買電電源灯	
正常運転灯（号機灯）	
運転方向灯	
カゴ位置表示灯	
安全装置動作灯	
管制運転完了灯	
地震管制運転灯	
火災管制運転灯	
停電時自動着床灯	
地震警報スイッチ	
火災管制スイッチ	
パーキングスイッチ	
ブザー・セットボタン	
インターホン観視機	
インターホン選局ボタン	
概日立製作所	

※(株)フジテック製人荷用エレベーター

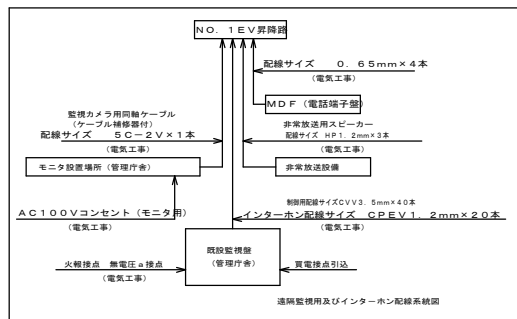


ビット反力値 (N)						
NO. 1						
短冊桁番	短冊桁番	短冊桁番	短冊桁番	短冊桁番	短冊桁番	短冊桁番
RC1	RC2	RC3	RC4	RC5	RC6	RC7
7000x2	5650x2	6400	5050	7000	5050	5050

エレベーター仕様	
号機名	NO. 1
型式用途	人荷用 (車いす兼用)
定格積載質量	2000kg 30人乗
定速度	60m/min
運転方式	可変電圧可変周波数制御 全自動乗合方式
停止階	3 箇所 (1～3階)
かご内法	開口 1800mm 奥行 2300mm 出入口幅 1700mm 出入口高さ 2100mm
電動機	AC 13kW
電源	AC 3φ 200V 50Hz AC 1φ 100V 50Hz
連絡装置	同時通話式インターホン 遠隔監視・診断装置用 インターフェース付
インターホン設置場所	
地震時管制運転転付 (S 渡)	かご取組ステンレス
火災時管制運転転付	かご天井 側板ステンレス
停電時自動着床装置付	かご床組板
非常放送用スピーカー付	かご内ハント・レール フラット三方向
車いす仕様付	監視室対応
音声案内装置付	制振作動付
戸開延長ボタン付	かご内保護マット付 (フック式)
内付用 (H=700mm) 付	かご内床マット付
ビット型水管制振転付	ビット型水管制振転付
かご内ドーム型カラー監視カメラ付	かご内ドーム型カラー監視カメラ付
エレベーター仕様	
人荷兼用エレベーターの荷役制限について	
・荷物は200kg以下に分けて積み込みして下さい	

出入口乗場仕様	
三方枠	大枠 ステンレスヘアライン仕上
戸	ステンレスヘアライン仕上
扉	ステンレス (機械仕上)
かご天井	スタンダード

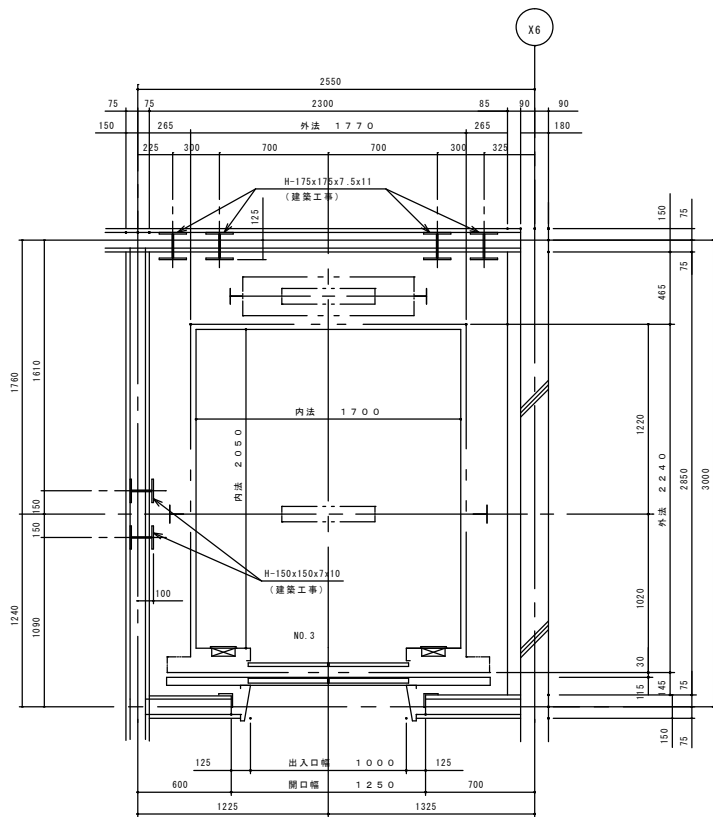
- エレベーター除外工事
- 1 建築工事関係
- (1) 昇降路出入口廻りの穴明け工事
 - (2) 三方枠取付後の壁及び床の仕上工事
 - (3) 昇降路レール、出入口ドアハンゲ固定用ファスナ設置及び鎖止変更
 - (4) 出入口三方枠、扉、乗場タンネル等取付面用鋼材の設置工事
 - (5) ビット防水仕上施工及び点検用タラップ設置
 - (6) 機器搬入用フックまたはトロリービームの昇降路内部への設置工事
- 2 電気工事関係
- (1) 引込電源 (動力用1V線は制振壁までの引込距離を1.43mとする)
動力用電源 AC 3φ 200V 50Hz 60回路
MCB容量 75A
トランス容量 10kVA
 - (2) 照明用電源 AC 1φ 100V 50Hz 2.2mm × 1回路
 - (3) 非常放送用スピーカー用配管配線 HP1.2mm × 3本
 - (4) インターホン用配管配線 CPV1.2mm × 21本
 - (5) 監視カメラ用配管配線 同軸ケーブル 5.5mm × 1本
 - (6) 監視機用配管配線 OW3.5mm × 40本
 - (7) アース線 (D種) 5.5mm²
- 電源引込位置は1階天井裏から引込みとし、配管引出し50mm
配線引出し3500mm+階高とする。
- (2) 点検用コンセント・2E (2個穴アース付) AC100V 10A2E
- 1) 最下停止階から手の届くビット内 (1箇所/台)
- (3) 遠隔監視 (昇降路外部から保守点検可能な構造)
- (4) 火災時管制運転時の異常電圧・停電検知
- エレベーター遠隔監視用として電話中継箱からエレベーター
制振壁までの電気配管配線。 (配管径25mm)



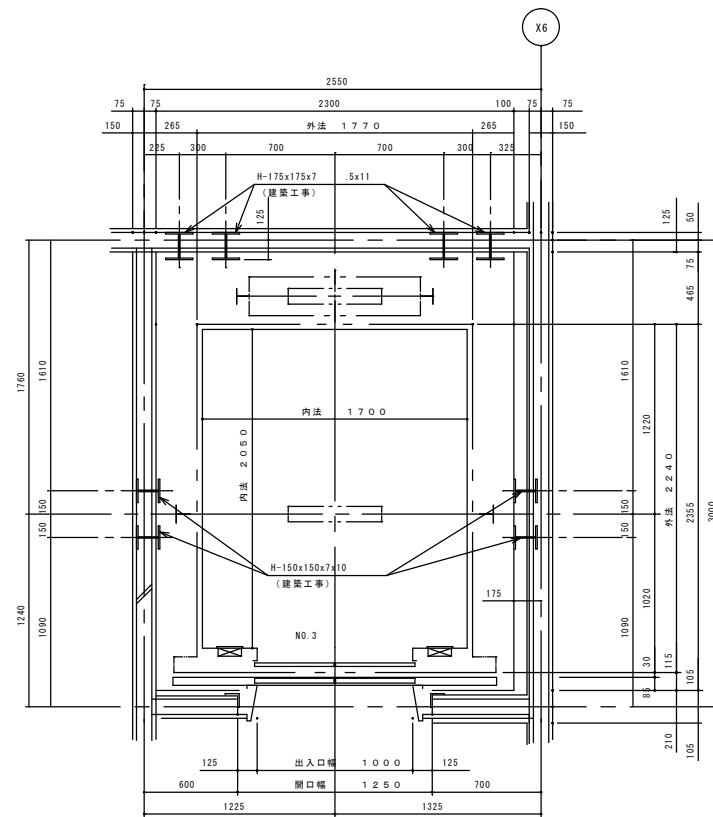
号機名 NO. 1

※備考・特注製人荷用エレベーター

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課	課長	係長	設計主任	製 図	業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務	図 番
					図面名	No.1 青果棟エレベーター平面図	
						縮尺	7



B-1階昇降路平面図 (1:20)



1階昇降路平面図 (1:20)

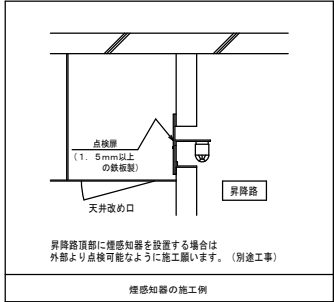
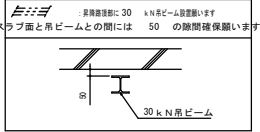


ガイドレール 部分荷重〔N〕	かご側		ウェート側	
	PX	PY	PX	PY
No.1	8140	4070	9610	4810

注) 上記荷重により柱及びはりの たわみは
5mm 以下になるよう部材を設計のこと
地震時建物に掛る荷重

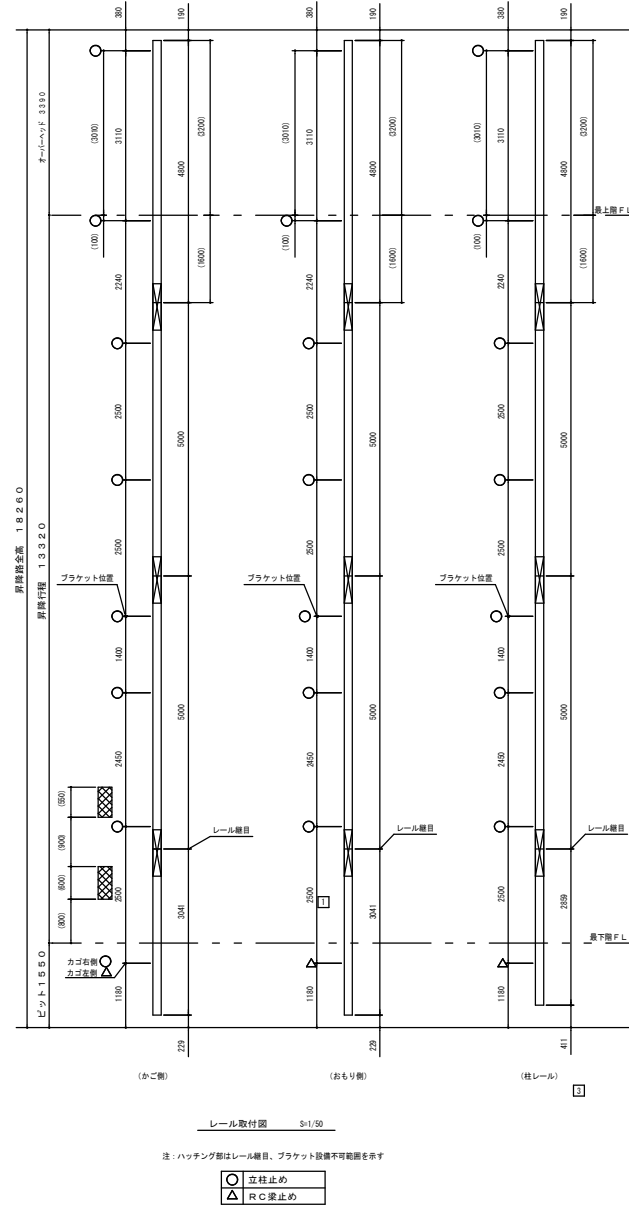
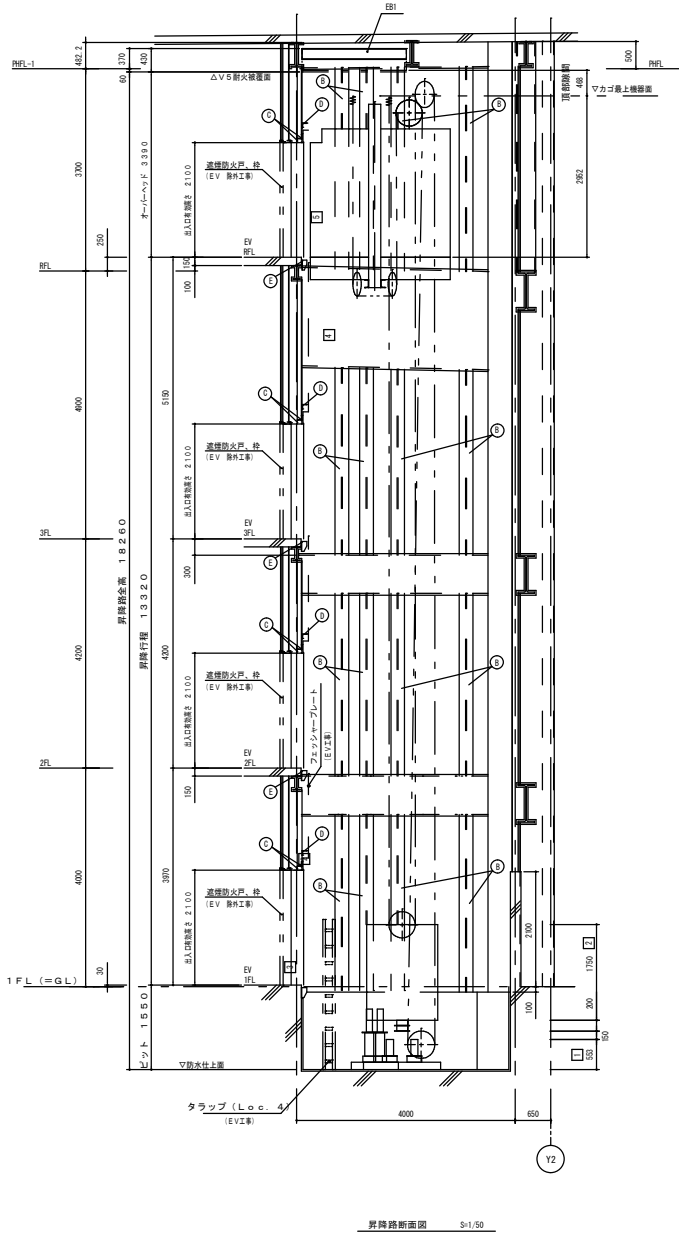
仕様

- No.3交流人荷用エレベーター(リフト式制御式) : 1台
- エレベーター速度 : 60m/分
- 停止階床数 : 4階
- 積載量 : 2,000kg
- 身体しょうがい者用 : 有
- 付加装置 :
 - 地震時管制運転装置(普通級)
 - 火災時管制運転装置
 - 停電時自動着床装置 (D-7 式)
 - おしりかけ装置



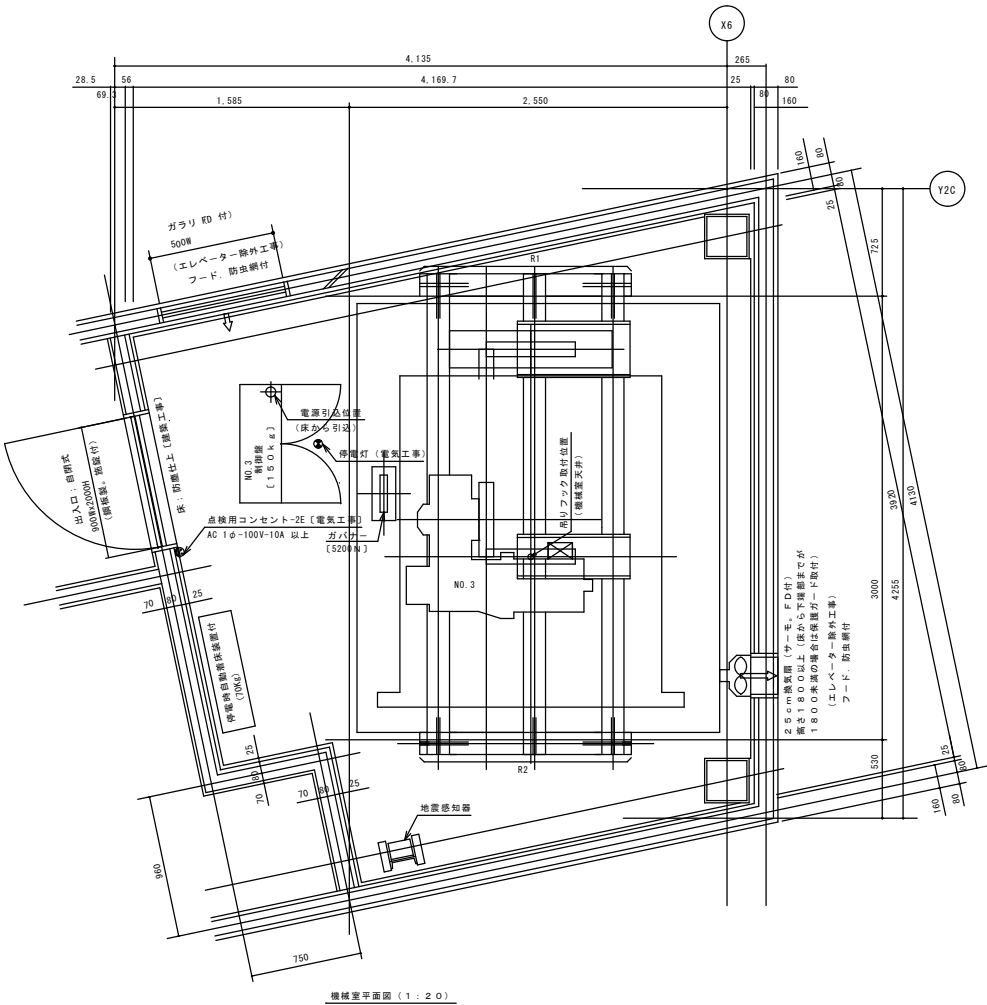
EV 機器取付用部材 (建築工事)		
①	レール支持用立柱 (カゴ側)	H-200×200×8×12
②	レール支持用立柱 (オモリ側)	H-250×250×9×14
③	三方枠固定用部材	L-90×90×10
④	扉閉検取付用部材	L-90×90×10
⑤	扉取付用部材 (2, 3, R 側)	L-90×90×10

鉄骨部材リスト (建築工事)	
EB1	吊り梁
	H-200×200×8×12



概 略 要 項	
用 途	人荷共用 (車椅子専用)
制 御 方 式	インバータ制御方式
運転操作方式	セレクトプ・コレクティブ
積 載 量	2000 kg 30 名
速 度	60 m/min
電 源	200 V 50 HZ
巻上電動機	12.0 kW
停止間及び数	1~3, R 間 4 箇所
カゴ内法	開口 1800mm × 奥行 2300mm
出入口寸法	開口 1700mm × 高さ 2100mm
戸の方式	4枚戸両開き
戸の開閉	電動式

※株式会社製人荷用エレベーター



マシンルーム用スベークサ設置部分の上部には
ブレースを設けないこと。(床面から1.2m
以内に設ける場合には、別途打合せとする)

全反力	
号機名	NO.1
R1	7644 N
R2	6370 N

	屋 内	屋 外
踏 面	1 5 0 mm 以上	2 0 0 mm 以上
け あ げ	2 3 0 mm 以下	2 3 0 mm 以下
手摺高さ	1 1 0 0 以上	
機械室に對する通路は700W x 1,800H以上確保のこと		

出 入 口 乗 場 仕 様	
三 方 枠	ステンレス板 ヘアライン仕上
戸	ステンレス板 ヘアライン仕上
敷 居	ステンレス ヘアライン仕上 (水抜穴付)
か ご 天 井	デラックス

エ レ ベ ー タ ー 仕 様	
号 機 名	NO. 2 (中央A階段)
形 式 用 途	乗用兼車いす用
定 格 積 載 質 量	1600kg 24 人乗
定 格 速 度	60m/min
運 転 方 式	乗合全自動運転方式 インバーター制御
停 止 階	5 箇所 (B1、1～4階)
か ご 内 法	間 口 1700 mm 奥 行 2050 mm 出入口幅 1000 mm 出入口高さ 2100 mm
電 動 機	AC 11 kW 程度
電 源	AC3φ 200 V 50 Hz AC1φ 100 V 50 Hz
通 絡 装 置	同時通話式インターホン 遠隔監視診断装置用 インタフェース付
特 記 仕 様	地震時管制運転付 (S波) 停電時自動着床装置付 火災時管制運転付 車いす仕様付 音声合成装置付 かご内キックプレート付 (H=700) かご内清掃用コンセント付 ドーム型カラー監視カメラ 開延長ボタン付 副操作盤 (前側板へ1ヶ所) かご内保護マット付 かご内床マット付 電機室対応 出入口電気品防滴対応 号機名表示板付

SI単位

別 添 工 事

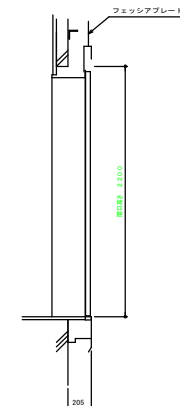
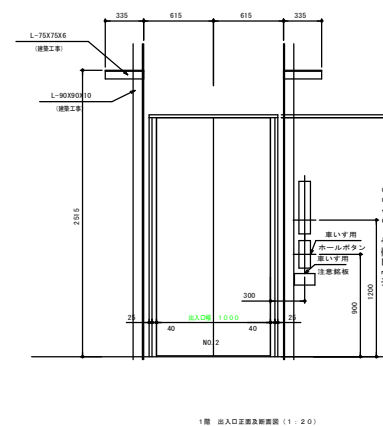
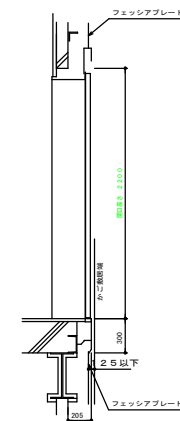
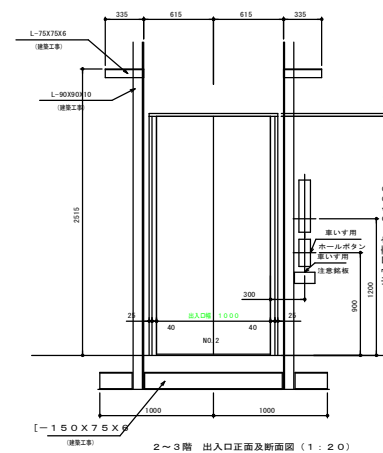
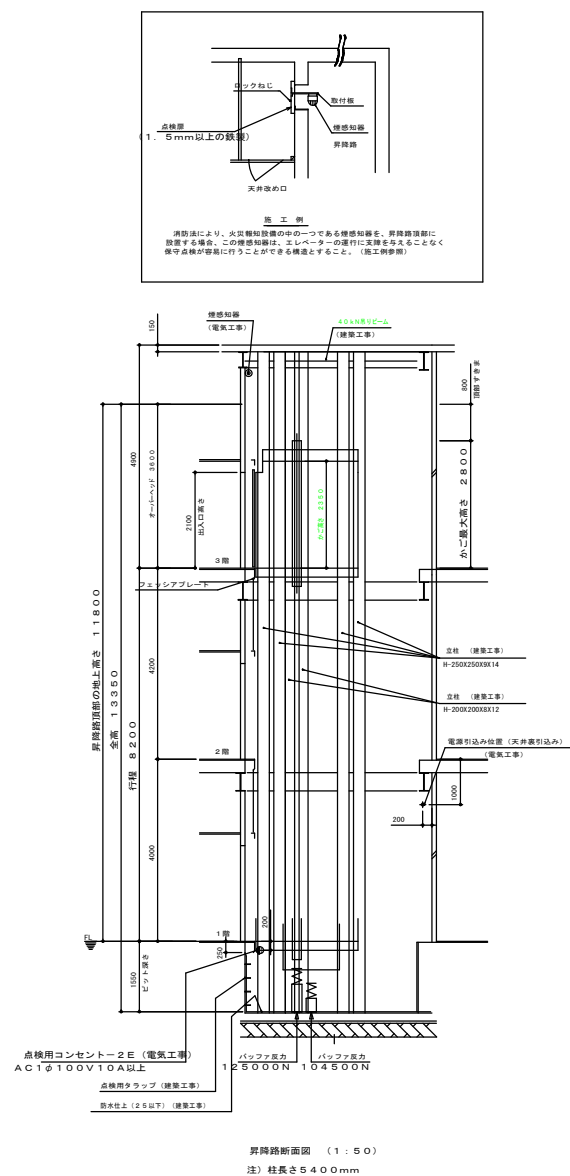
- 電気工事関係
- [1] 引込電源 (動力用線は機械室までの引込距離により下記とする)
- | | | | | |
|--------------|-------------------------|------|------|------|
| 200V 50Hz | X1 回路 | | | |
| WCB 容量 75A | 最大引込距離[m] | 51 | 77 | 127 |
| トランス容量 10kVA | 線サイズ [mm ²] | 14.0 | 22.0 | 38.0 |
- 2) 照明用電源 AC1φ
100V 50Hz 5.5mm² X 1 回路
0.9mm² X 3 本
- 3) 放送用配管配線 5.5mm²
- 4) アー線 (D種)
- [2] 点検用コンセント 2E (2個穴アース付) AC100V10A 以上。
1) 最下停止階から手の届くビット内 (1 箇所/台)。
2) 機械室内出入口周設置。
- [3] 換気扇 (銅板製FP付、サーモスイッチと連動)。
φ250 : 床面から下階部高さ1800未満の場合は保護ガード付とする
注) 機械室内の機器放熱量は 2500W (所要換気量は 1050m³/h) となる。最高室温を40℃以下に保つ
換気設備 (対称の位置に2 箇所以上) を設ける。
- [4] 煙感知器。(昇降路外部から保守点検可能な構造)
- [5] 機械室内停電灯 (機械室天井部分に取付)

札幌市経済観光局中央卸売市場管理課

課 長	係 長	設計主任	製 図

業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務			図 番
図面名	No.2水産棟エレベーター平面図	縮尺		

10



号機名	NO. 2
-----	-------

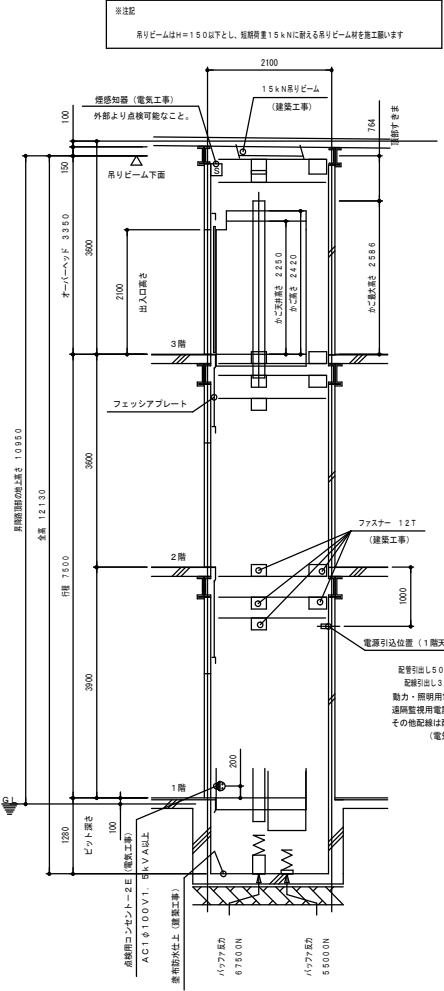
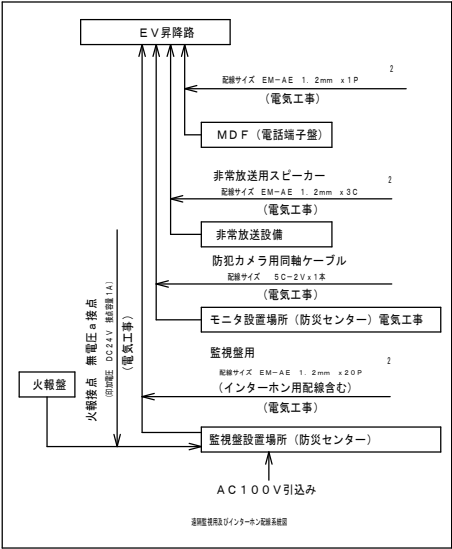
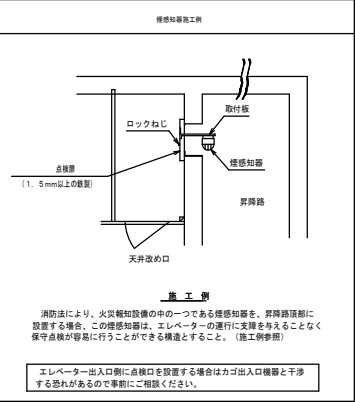
※(株)日立製作所製乗用エレベーター

札幌市経済観光局 中央卸売市場 管理課	課 長	係 長	設 計 主 任	製 図		業 務 名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務			図 番 12
						図 面 名	No.2青果棟1Fへ^{-}ヶ-断面図			

エレベーター仕様		
号 機 名	NO.1	
型 式	機械式 P-11-C060	
用 途	乗用兼乗降いす用	
定格積重量/定員	750kg/11人乗	
定 速	60m/min	
運 転 方 式	乗合全自動方式（乗り捨て方式）	
制 御 方 式	インバータ制御方式（マイコン制御、乗客アナウンス付）	
停 止 層	3 箇所（1～3 階）	
か ご 寸 法	間 隔 1400mm 奥行 1350mm 天井高さ 2250mm	
出入口寸法	幅 900mm 高さ 2100mm	
戸 開 閉 方 式	2枚戸中央開き	
電 源	AC 4.6kW	
動力用電源	A 3φ 200V 50Hz	
照明用電源	A 1φ 100V 50Hz	
連絡装置	同時通話式インターホン	
監視装置	リモートメンテナンスインターフェース付	
地震	有り（S波感知）	
火 災	有り（火災通報地点による自動式および切替スイッチによる手動式）	
停 電	有り	
転 倒	無し	
バックアップ	必要な場合	
選装仕様付標準戸（1～3階）		
車いす仕様付		
車いす注意板付		
視覚障害者仕様付（車いす用ホールボタン及び操作盤にも点字付）		
音声案内装置付		
監視盤付（既設監視盤の移設・改修工事を含む）		
出入口幅 900mm		
おもり構造		
非常放送用スピーカー付（かご天井上）		
かご内ドーム形防犯カメラ付（モニターは電気工事）		
かご内3方向手番		
かご内保護マット付		
かご内床マット付		
かご内バックアップ付（ステンレスヘアライン仕上 H=300）		
かご内フルハイトミラー付（ステンレス鏡面仕上）		
24Vインターホン付		
フェッショアプレート付		
レールサイズアップ（T127-1/8）		
国土交通省仕様（平成16年度版）		
標準間隔バック10mm		
～ N ～		
組 装 時 間	1～3 階	S波大付 ステンレスヘアライン仕上（厚付け 15mm）
乗 場 戸	1～3 階	鋼板塗装仕上
基 座	1～3 階	鋼板塗装仕上
巻 車	1～3 階	硬質アルミ
ホールランタン	1～3 階	カバー：ステンレスヘアライン仕上
ホールボタン	1～3 階	カバー：ステンレスヘアライン仕上
エ ン 止	セレクトタイプ	
前 照 灯	ステンレスヘアライン仕上	
基 座	化粧鋼板	
戸	化粧鋼板	
出入口上部	ステンレスヘアライン仕上	
床	樹脂タイル（2 T）	
組 装 大	ステンレスヘアライン仕上	
組 装 中	硬質アルミ	
組 装 後	カバー：ステンレスヘアライン仕上	
インジケータ	デジタル表示 前側板に備付	

工事区分表				
号機名	NO.1	工 事 名	建築	電気設備
1	昇降路の築造と振替修正工事		○	
2	各階出入口まわり壁の穴あけ工事		○	
3	エレベーター据付後の三方枠、鉄筋、インジケータなど以外 の壁、床、天井仕上げ補修工事		○	
4	三方枠、インジケータなどと壁間の隙間にモルタル詰め工事		○	
5	三方枠、インジケータなどと壁間の防火鉄板設置工事			○
6	ビット内防水仕上げ工事		○	
7	ビット仕上げ面の水平度は1/200以下		○	
8	ビットが深い場合の埋め戻し工事		○	
9	ビット点検用コンセント設置工事		○	
10	インターホンならびにその他の機器用の配管、配線工事 （配線サイズ、本数は電気設備欄による）		○	
11	昇降路内の受電制御盤への動力電源、照明用電源および 接地線の引き込みならびに配線工事 （配線サイズ、本数は電気設備欄による）		○	
12	昇降路頂部の煙感知器の設置工事 （昇降路外部から保守点検可能な構造）		○	
13	リモートメンテナンス用としてTMOF（電話端子盤）から 昇降路内設置の遠隔監視装置までの電話線用配管配線 （配線サイズ、本数は電気設備欄による）		○	
14	昇降路出入口側内装（敷居下および出入口上部）とかご前壁 が125mm以上出る場合のフェッショアプレート設置工事		○	
15	昇降路内の中間ビームが必要な場合の設置工事		○	
16	三方枠、鉄筋、ホールボタン、インジケータなどの 固定用鋼材設置工事		○	
17	レールブラケット、ドアハンガ取り付け用鋼材の 設置及び鎖止建築工事		○	
18	巻車機用ビーム昇降路頂部への設置工事		○	
1	エレベーター部品搬入経路の確保		○	
2	エレベーター据付工事用の水、砂、セメントなどの供給		○	
3	エレベーター据付工事員駐場所および材料置場の確保		○	
4	エレベーター据付工事用および運転調整用電力ならびに 本設電源に切り替え後の運転調整用電力		○	
5	医療機器、放送用機器、コンピュータ機器などの 電源とエレベーター動力用電源の電力系統分離工事		○	
6	エレベーター工事使用の場合の出入口およびかご内養生工事		○	
7	エレベーター工事使用後の設置費用		○	
8	昇降路内仮設足場の設置工事		○	
9	昇降路と巻車が隣接する場合の巻車側防音工事		○	

電 気 設 備		
号機名	NO.1	
動力用電源	AC 3φ 200V 50Hz 線サイズ×1回線（EM-CEE欄）	
線サイズ（mm） ²	2.5 5.5 6.0	
最大引込距離（m）	25 44 64	
MCB容量	40A	
トランス容量	5kVA	
照明用電源	AC 1φ 100V 50Hz 2mmφ×1回線 2.0kVA	
アース線	3.5mm ² （D型）	
リモートメンテナンス用配管配線	EM-AE 1.2mm x 1P... 配管サイズφ25	
ビット点検用コンセント	AC 100V 1.5kVA以上×1層（出入口付近に設置）	
火災警報信号無電圧α接点	印加電圧 DC24V 接点容量 1A	
非常放送用スピーカー用配管配線	EM-AE 1.2mm x 2P	
監視盤用配管配線（インターホン線含む）	EM-AE 1.2mm x 2P	
防犯カメラ用配管配線	用線ケーブル SC - 2V x 1本	
注意事項	上記の配管配線はエレベーター制御盤から各設備ならびに機器の設置場所まで引込み 上記の配管配線はエレベーターの着工前までに本設設備で引込み	



(株)日立製作所乗用

札幌市経済観光局 中央卸売市場 管理課

課 長 係 長 設計主任 製 図

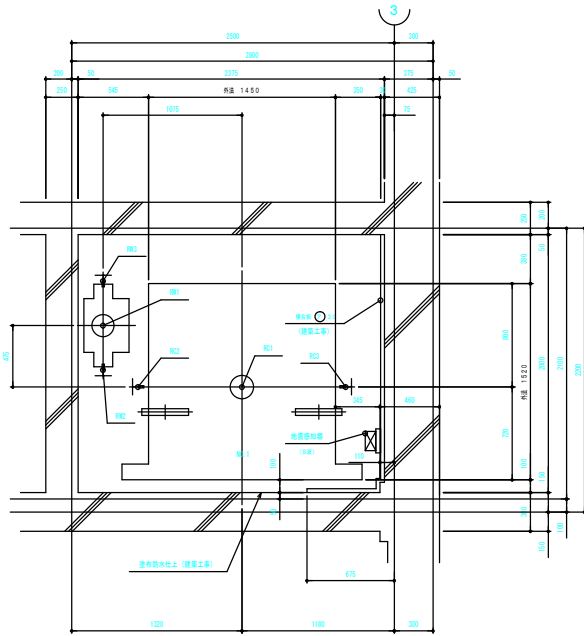
業務名 札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務

図面名 管理センターエレベーター断面図

縮 尺

図 番

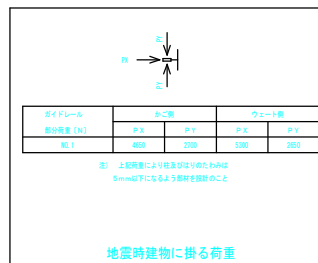
13



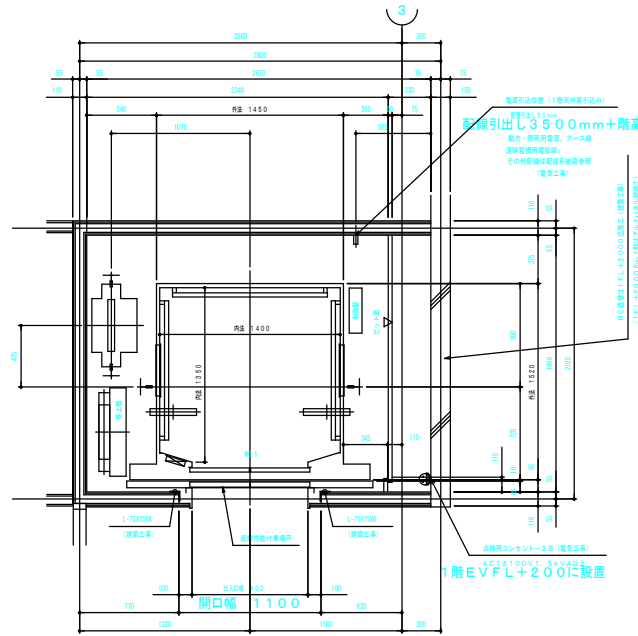
ベッド平面図 (1 : 20)

ベッド反力値 (N)

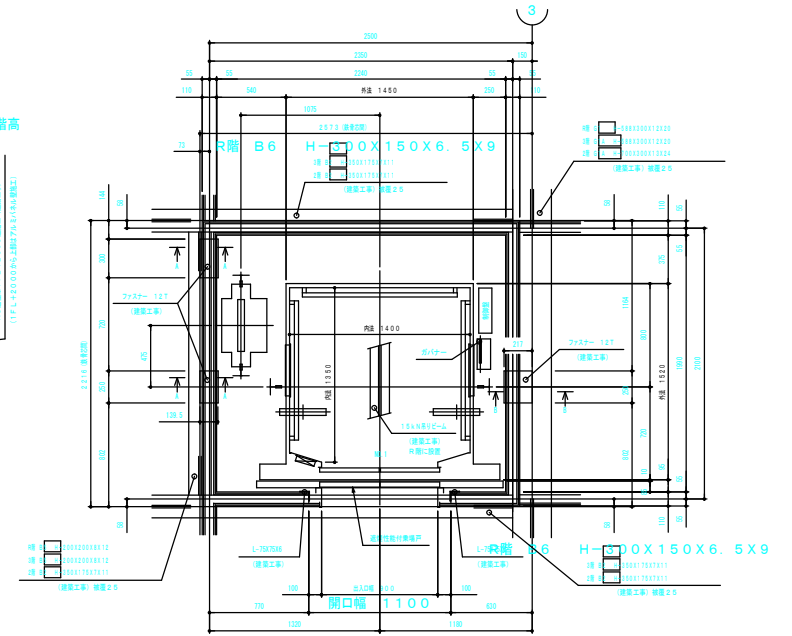
単位: N					
床面積 (㎡)	100	200	300	400	500
反力値 (N)	1000	2000	3000	4000	5000



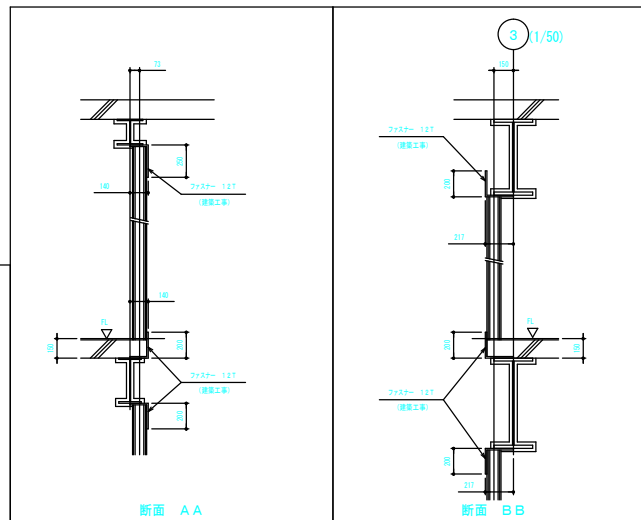
地震時建物に掛る荷重



1階 昇降路平面図 (1 : 20)

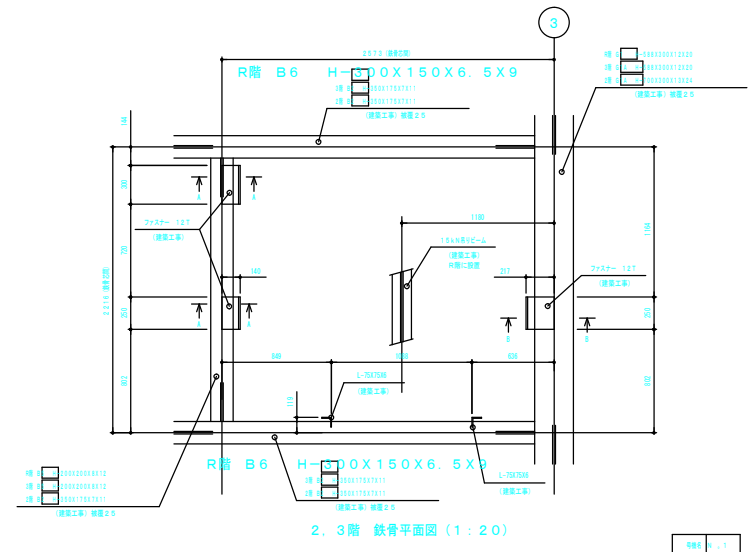


2、3階 昇降路平面図 (1 : 20)

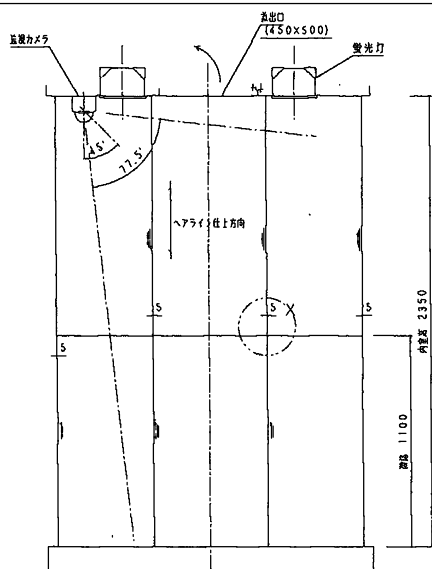


断面 A-A

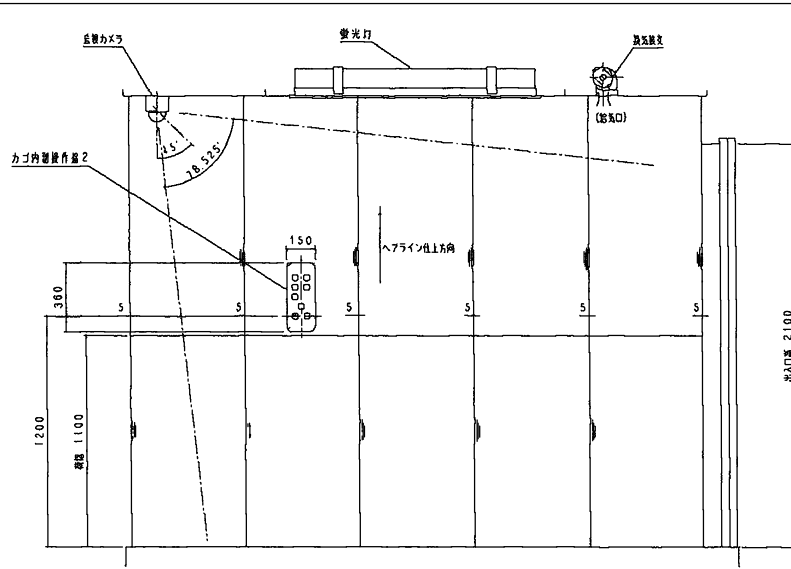
断面 B-B



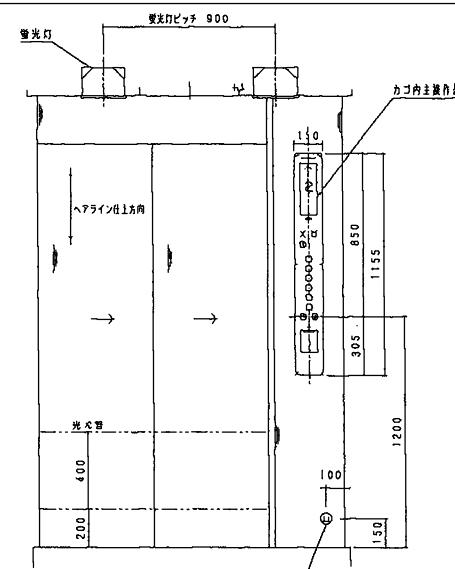
2、3階 鉄骨平面図 (1 : 20)



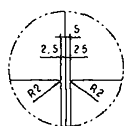
C ~ 視



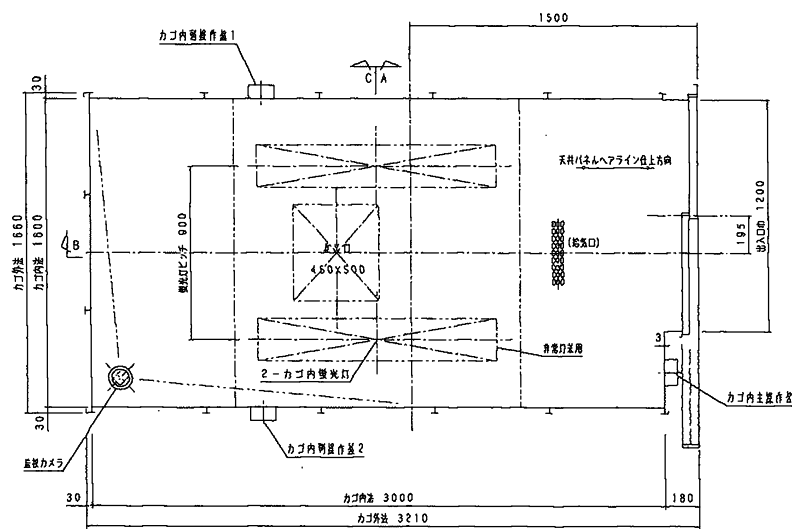
B ~ 視



A ~ 視



X部詳細



仕 様	
内 法	開口1600 奥行3000 内室高2350
積 仕 費 金	2400Kg 36名
側 壁	1.5' SUS304 ヘアライン仕上
出 入 口 仕	1.5' SUS304 ヘアライン仕上
カゴ 扉	1.5' SUS304 ヘアライン仕上
床	4.5t SUS 鋼板
設 置	ステンレス材 (水垢穴付)
前 壁	2.0' SUS304 ヘアライン仕上
照 明	40W×2灯 (非常灯兼用1本)
換 出 口	450×500 (0.225m ²)
換 気	クロスフローファン 1ヶ所
主 操 作 部	3' SUS304 ヘアライン仕上
副 操 作 部	3' SUS304 ヘアライン仕上 (2箇所)
そ の 他	音声合成装置付 かご内清掃用コンセント 導線 100'~15' ドーム型カラー広域カメラ付
停止階数	1階~5階

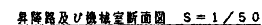
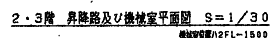
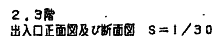
製作数 1 台

※備考 製品 ; ①ダイワ株式会社製

1/15 0 5 10 20

電 源 引 込 (電 気 工 事)

- ・200V 3相3線 32 KVA (動力)
- ・電圧降 3メートル以内 定電圧 150A
- ・電線径 3φ×V×3mm²
- ・アース線径 2 14 mm²
- ・100V 単相 3線 15A 2mm² (照明)
- ・10本 0.9mm² (インナーカン、管理用等)
- ・配管径 1/2寸20φ 配線径 1/2寸250φ
- ・コンセント 100V 15A
- ・接地抵抗値 100オーム以下とする
- ・接地電線 (地下外部分別表示)
- ・工事費 電気工事士 1人



	意 匠 仕 様
三方 特	1階 小形スチール製エクサダング 2. 3階 大形スチールスヘアーライ ン
乗 場 の 扉	1階 ステンレス電鍮エクサダング 2. 3階 鋼板張壁仕上
乗場の駅扉	1階 ステンレス製 2. 3階 鋼板アルミ製
乗場の昇り	1階 ステンレス電鍮エクサダング 2. 3階 スチールスヘアーライ ン
カ 丁 室	鋼板張壁仕上
カ丁の駅扉	鋼製アルミ製
と の 他	6ヶクブート スチールスヘアーライ ンH=300mm

特 記 事 項
(建築工事)
1. 機械室入口部既設FL+200mm上りとす。
2. 機械室入口部、階段、荷重上りとす。
3. 原付自來水配管既設戸入、復付とす。
4. 2-9100 スリーブ取付工事。
(設備工事)
1. 機械室暖房用機械換気と、給・排水 (FD付、V・E連通)2箇所所内と設けらる。
燃費量 3550kcal/h
熱容量 1820m ³ /h

反 力 表		
R1	2500 kg	長節荷
R2	2110 kg	2ヶ所 遠隔荷

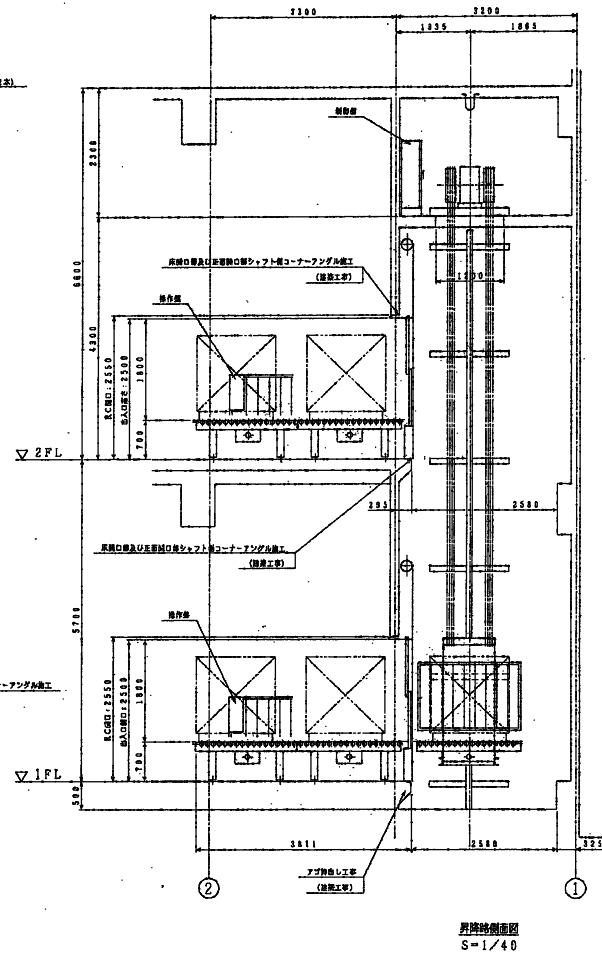
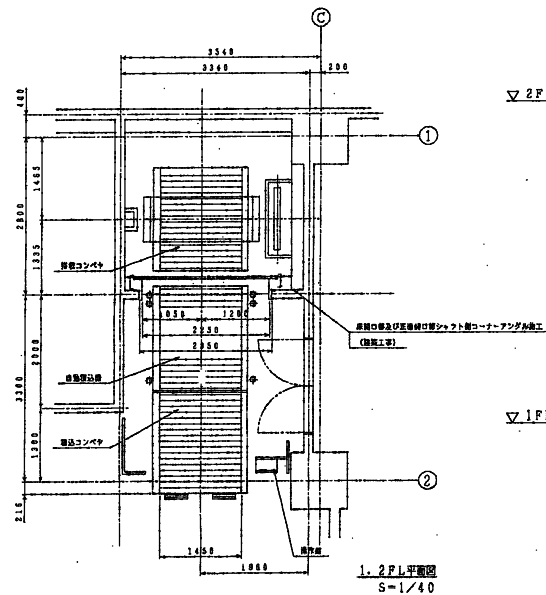
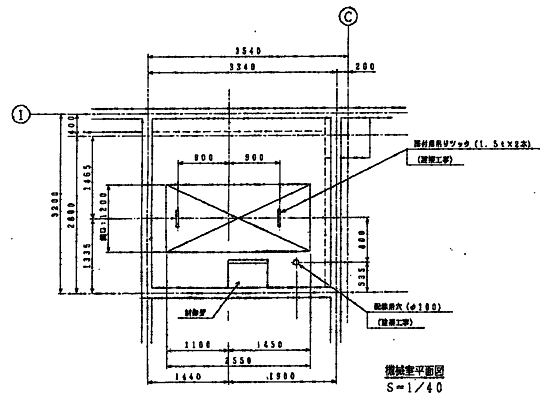
注 意 事 項

1. 本エレベーター所定の性能範囲の範囲に於て下記条件が必要である。
(イ) 平均湿度80%以下、日平均湿度85%以下。
(ロ) 全電圧変動及びハ調波、接地の差動電圧となる様な電圧及び電流の有害なガス類が無い。
2. 機内温度は日中、湿度上昇し、検査の上機内温度と40℃以下を保つ必要があり、注意喚起します。
3. 昇降機には電気式水道管等器具が対応しないようにしています。

札幌市経済観光局 中央卸売市場 管理課

課 長	係 長	設計主任	製 図	業務名	札幌市中央卸売市場建物設備総合管理業務			図 番
				図面名	乗用エレベータ1階平面図・断面図	縮尺	1/200	17

18



仕様書	
種 名	パレット搬送機
寸 法	最大1400mm×1400mm×1500mm
材 質	最大1000kg パレット含む
送 送 力	1~2階 80P/H 10分間送達時
送 送 電 圧	200V 50Hz
パレット寸法	1300mm×1300mm×150mm
備 考	

仕様書	
方 式	カウンタウェイト方式
制 動 方 式	マイコン制御
昇 降 速 度	50 m/min
ロープ	φ16 X 8本
最大 幅 寸	5700 mm
全 高	10500 mm
昇 降 電 力	1.1 KW プレーキ付
外 装	無し
昇降コンベヤ	1450mm×1841mm×14mm/m/min ロープ:φ76 X103 P 0.4 KW プレーキ付
自動送込機	1450mm×1841mm×14mm/m/min ロープ:φ76 X103 P 0.4 KW プレーキ付
送込コンベヤ	1450mm×1795mm×14mm/m/min ロープ:φ76 X103 P 0.4 KW

オートドア仕様書	
方 式	上下開き2枚扉
電 動 機	G. 1.5KW×4P プレーキ付
送 送 速 度	V=1.7m/min
昇 降 電 力	1.5KW×4P
3 方 向 送 達	昇降機 送達10分

- 送達工程及びその他設備工事
1. 昇降機リフトアップ (1.5t×2本) 組立及び設計 (設備工事)
 2. 扉及び扉枠の組立 (設備工事)
 3. 扉枠の組立及び扉枠の組立 (設備工事)
 4. 扉枠の組立及び扉枠の組立 (設備工事)
 5. 扉枠の組立及び扉枠の組立 (設備工事)
 6. 扉枠の組立及び扉枠の組立 (設備工事)
 7. オートドアの組立及び扉枠の組立 (設備工事)
 8. 昇降機リフトアップ (設備工事)
 9. 昇降機リフトアップ (設備工事)
 10. 昇降機リフトアップ (設備工事)
 11. 昇降機リフトアップ (設備工事)
 12. 昇降機リフトアップ (設備工事)
 13. 昇降機リフトアップ (設備工事)

⑤ダイコ(株)製垂直搬送機