

# 中央卸売市場 JR 高架下倉庫ほか火災受信機更新仕様書

## 1. 業務目的

JR 高架下倉庫、水産保冷配送センターに設置している自動火災報知設備の火災受信機は、耐用年数を越えており予防保全の観点から更新する。

## 2. 履行場所

- (1) 札幌市中央卸売市場 JR 高架下倉庫：札幌市中央区北 12 条西 20 丁目 2-1
- (2) 水産保冷配送センター：札幌市中央区北 13 条西 19 丁目 1-1 ほか

## 3. 履行期間

契約締結日から令和 7 年 2 月 14 日（金）まで

## 4. 業務内容

### (1) JR 高架下倉庫（東側）

- ・火災受信機更新 1 台 P 型 2 級 壁掛型 5 回線  
ホーチキ(株) RPP-EDW05 同等品
- ・同上用プラボックス 1 台 H570×W350×D200 赤色  
河村電器産業(株) SP0 5535-20R 同等品
- ・セキュリティ自動通報装置 1 台  
竹中エンジニアリング(株) SC-810X 同等品

### (2) JR 高架下倉庫（西側）

- ・火災受信機更新 1 台 P 型 2 級 壁掛型 5 回線  
ホーチキ(株) RPP-EDW05 同等品
- ・同上用プラボックス 1 台 H570×W350×D200 赤色  
河村電器産業(株) SP0 5535-20R 同等品

### (3) 水産保冷配送センター

- ・複合火災受信機更新 1 台 P 型 1 級 自立型 50 回線  
能美防災(株) FCSJ104N-J3-50LT 同等品
- ・セキュリティ自動通報装置 1 台  
竹中エンジニアリング(株) SC-810X 同等品

### (4) 上記火災受信機の更新に伴う作業及び雑材消耗費

### (5) 試運転調整、消防検査立会い共

### (6) セキュリティ自動通報装置の通報先電話番号については委託者の指示による

### (7) その他協議による

## 5. 仕様等

本仕様書に記載されていない事項は、下記に基づき実施すること。

- (1) 公共建築改修工事標準仕様書（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修）  
建築工事編・電気設備工事編・機械設備工事編

- (2) 電気通信設備工事共通仕様書（国土交通省大臣官房技術調査課電気通信室）
- (3) 土木工事共通仕様書（札幌市財政局工事管理室）

## 6. 作業時間

休市日又は平日午後とするが、事前に委託者と調整し承諾を得ること。

## 7. 提出書類

### (1) 施工前

#### ①業務工程表

### (2) 完了時

#### ①業務完了届 1部

#### ②業務報告書（写真含む）1部

## 8. 環境に配慮した業務履行

受託者は札幌市が運用している環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。

具体的には以下の事項について積極的に取り込むこと。

- (1) 省資源・省エネルギーの推進
- (2) 廃棄物の減量及びリサイクル
- (3) 環境汚染の危機管理の徹底
- (4) 環境関係法令の遵守
- (5) 自動車使用時における環境負荷の少ない車両の使用及びエコドライブの推進
- (6) 業務に係る用品等のグリーン物品（エコマーク商品等）の使用
- (7) 業務従事者に対する上記の内容についての適切な教育と訓練

## 9. 要領・その他

(1) 受託者は事前に工程等について委託者と十分打合せを行い、承認を得た上で、施設運営に支障のないよう円滑な進行を図ること。なお、業務従事者は、十分な経験を有した者が実施すること。

(2) 受託者は作業の実施にあたり、市場関係者又は第三者に対する事故防止に努め、事故に対する一切の責任を負うこと。

また、事故が発生した場合は速やかに委託者に報告すること。

(3) 受託者は作業の実施にあたり、備品及び設備等を破損した場合は、ただちに委託者に報告の上、適切な処置を行うこと。

(4) 業務に必要な工具、計測機器等の機材、消耗部材等は、原則として受託者負担とする。

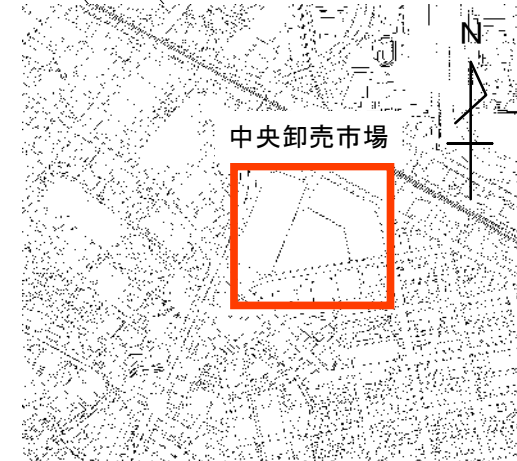
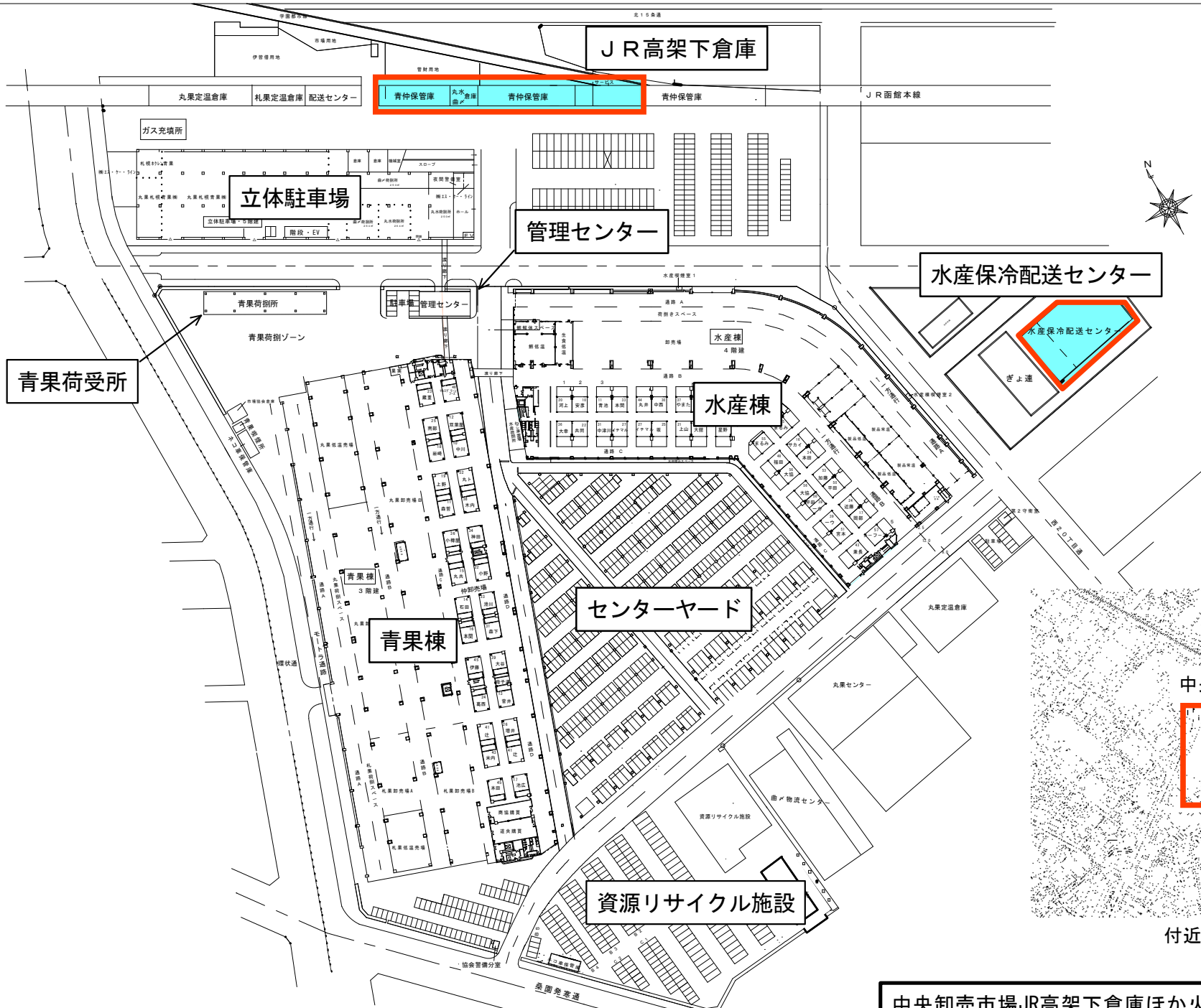
(5) 機器を同等品に選定する場合、事前に業務主任に確認を行うこと。

(6) この仕様書に定めのない事項、疑義等は、委託者との協議によること。

## 10. 問い合わせ先

札幌市中央卸売市場管理課管理係 札幌市中央区北12条西20丁目2-1

TEL : 011-611-3111 FAX : 011-611-3138



中央卸売市場

付近見取図





