

中央卸売市場資源リサイクル施設保守管理業務仕様書

1. 業務名
中央卸売市場資源リサイクル施設保守管理業務
2. 業務目的
資源リサイクル施設の各種機器等の性能を維持するため、保守点検整備を行う。
3. 対象施設
札幌市中央区北12条西20丁目2-1
札幌市中央卸売市場資源リサイクル施設
4. 業務の履行期間
令和7年4月1日から令和8年3月31日まで
5. 業務内容
業務内容は以下のとおりとする。各施設機器及び点検内容については別紙のとおり。
 - 1) 定例点検
 - (1) 破碎機（木くず・野菜くず）保守点検（年1回）
 - (2) ドライヤー保守点検（年1回）
 - (3) 圧搾機保守点検（年1回）
 - (4) バイオマス炉保守点検（年1回）
 - (5) 排熱ボイラ保守点検（年1回）
 - (6) クレーン点検（年1回）
 - (7) ばい煙測定（年2回）
 - (8) 全施設保守点検（月1回、年12回）
 - ①別紙機器点検項目表による点検
 - ②外観調査、清掃指導
 - ③薬品、潤滑油、グリースの補充判断及び補充指導
 - ④日常運転及び日常点検に関する指導
 - 2) 機器点検・消耗品交換
 - (1) 木くず投入機ワイヤー交換
 - メインワイヤー 年2回
 - 硬芯6×Fi(25) φ10×25m
 - サイドワイヤー 年1回
 - 硬芯6×Fi(25) φ10×25m片加工
 - 硬芯6×Fi(25) φ10×10m片加工

- (2) 温度センサー交換
 - 燃焼室温度 φ 22×500L (耐熱 1200℃) 1 本
 - 再燃室温度 φ 22×500L (耐熱 1200℃) 1 本
 - 排ガス温度 φ 10×300L (耐熱 1000℃) 4 本交換作業及び試運転調整
- (3) フライトコンベアチェーン調整
No1 及び No2 フライトコンベアのチェーン調整
- (4) キャリア空気加熱器交換
伝熱管エレメント、内部ピース、保温材等の交換
試運転調整
- (5) 排ガスダクト点検・清掃
点検口 2 カ所からの内部点検及び粉じん除去清掃
- (6) 蒸気フランジ改修
 - パッキン 40A×t5mm 4 枚
 - ユニクロボルトナット 16 組保温材解体復旧、フランジ解体、パッキン交換
- (7) 燃焼炉改修
燃焼室底部ほかの耐火材更新作業
 - 耐火材 RF-KX-QD 2,700kg
 - APT-A90 80kg
 - 耐熱ボード 150×914×t50 50 枚
 - 150×610×t50 50 枚
 - アンカーボルト SUS-Y 型 260 本
 - 断熱ペーパー 10 枚試運転調整

6. 業務の遂行方法

1) 定例点検

(1) 運転データの活用

運転トレンドデータを収集・活用し、施設設備の不具合の予兆を掴むと共に運転管理会社に最適な運転方法の指導を行う。

(2) 完成図書の活用

メーカーの取扱説明書を基に、薬品、潤滑油、グリース補充指導を運転管理会社に行う。

日常運転、日常点検（運転開始、運転停止、通常運転、定常作業、非定常作業）に関して、メーカーの取扱説明書を基に作業マニュアルを整備し、運転管理会社に指導する。

(3) 操業実績の活用
実運転を監視し、不具合（異音・振動・能力不足）の発見により、応急整備の実施や、修繕計画の作成を行い、委託者に報告する。

(4) 休市時の点検整備
施設設備が停止した際に行える開放点検や摺動部の点検により、整備又は修繕計画の作成を行い、委託者に報告する。

2) 補修

(1) 作業計画を作成し、作業に当たっては、安全に補修業務を行うこと。なお、専門的な補修業者を再委託する場合は、予め委託者に承諾を得る事。工程は極力操業に影響を与えない様工夫する。

(2) 上記、作業計画、作業工程は、予め委託者の承諾を得るとともに、作業終了後は、写真付の報告書を委託者に提出する。

7. 汚損及び損傷の注意等

作業の実施にあたっては、商品・備品・施設等に汚損や損傷を与えぬよう注意し、もし損害を与えた場合は、至急委託者に報告、協議し受託者が責任を持って処理すること。

また、リサイクル処理設備に異常や故障が発生した場合、委託者に報告すると共に緊急対応をおこなうこと。

8. 業務責任者の選任

受託者は、業務遂行を指揮監督するため、業務責任者を選任し、受託者に対し、その氏名及び緊急連絡先（体制表）等を報告すること。

9. 提出書類

(1) 業務着手前

作業計画表

(2) 点検月報（各月毎）

①業務完了届 1部

②業務報告書 1部

10. 環境に配慮した業務履行

受託者は札幌市が運用している環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。具体的には以下の事項について積極的に取り込むこと。

(1) 省資源・省エネルギーの推進

(2) 廃棄物の減量及びリサイクル

(3) 環境汚染の危機管理の徹底

- (4) 環境関係法令の遵守
- (5) 自動車使用時における環境負荷の少ない車両の使用及びエコドライブの推進
- (6) 業務に係る用品等のグリーン物品（エコマーク商品等）の使用
- (7) 業務従事者に対する上記の内容についての適切な教育と訓練

11. 要領・その他

- (1) 受託者は事前に工程等について委託者と十分打合せを行い、承認を得た上で、施設運営に支障のないよう円滑な進行を図ること。なお、業務従事者は、十分な経験を有した者が実施すること。
- (2) 受託者は作業の実施にあたり、市場関係者又は第三者に対する事故防止に努め、事故に対する一切の責任を負うこと。また、事故が発生した場合は速やかに委託者に報告すること。
- (3) 受託者は作業の実施にあたり、備品及び設備等を破損した場合は、ただちに委託者に報告の上、適切な処置を行うこと。
- (4) 業務に必要な高所作業車等の足場、脚立、工具、計測機器等の機材、消耗部材等（リード線、ヒューズ類、カーボンブラシ、補充用油脂類（各種潤滑油、油脂）、ウエス等）は、原則として受託者負担とする。
- (5) 作業前に作業に支障がある店舗内の機器、設備の有無を確認し報告すること。
- (6) 点検時に不具合箇所が発見された場合は、直ちに委託者に連絡し対応を協議すること。
- (7) 火災、爆発及び天変地異、又は経年劣化、腐食等によって生じた損害については免責とする。
- (8) この仕様書に定めのない事項、疑義等は、委託者との協議によること。

12. 業務委託代金の支払い

本業務の支払いは、年12回、毎月の均等払いとする。1円未満の端数が生じた場合は、その初回（1回目）に支払うこととする。

13. 問い合わせ先

札幌市中央卸売市場管理課管理係 札幌市中央区北12条西20丁目2-1

TEL : 011-611-3111 FAX : 011-611-3138

機器仕様

(1) 原料受箱反転機

- | | |
|------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ① 機器の概要 | 原料受箱を昇降・反転させ、内容物をM102のホッパーに排出する装置 |
| ② 機器番号 | M101 |
| ③ 原料受箱仕様 | メーカー:三甲(株)、名称:サンクリーンボックス、形式:SCB230 |
| ④ 型式 | チェーンリフト方式 |
| ⑤ 数量 | 1基 |
| ⑥ 処理能力 | 1500 kg/h(受箱 230 mm ² × 嵩比重 0.6=138kg/バッチとして、約 11バッチ/H) |
| ⑦ 1バッチ所要時間 | 150 sec(上昇→反転→待機→下降→停止までの時間)
(3600 sec/11=327 sec/バッチとなるので、177secが受箱入替時間) |
| ⑧ 動力 | 2.2kw |
| ⑨ 許容荷重 | 300 kg |
| ⑩ 主要材料 | SS400 |

(2) 原料受ホッパー

- | | |
|------------|-------------------------------------|
| ① 機器の概要 | M101により投入された原料を受入れ、M103破砕機に定量供給する装置 |
| ② 機器番号 | V102 |
| ③ 原料受箱仕様 | 鋼製角形ホッパー |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ ホッパー有効容量 | 約 1 m ³ |
| ⑥ 主要材料 | 接品部・接液部 SUS304、その他 SS400 |

(3) 原料破砕機

- | | |
|-----------|-------------------------------|
| ① 機器の概要 | V102により定量投入された原料を、連続的に粗破砕する装置 |
| ② 機器番号 | M103 |
| ③ 型式 | 二軸せん断破砕式 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 処理能力 | 1500kg/h |
| ⑥ 破砕粒度 | 約 20 × 50 mm |
| ⑦ 動力 | 5.5 kw |
| ⑧ カッター回転数 | 約 33 rpm(インバータ制御) |
| ⑨ カッター寸法 | φ200 × 幅 20 (mm) |
| ⑩ カッター数量 | 20個 |
| ⑪ 主要材料 | SS400 |

(4) 圧搾機

- | | |
|-----------|----------------------------|
| ① 機器の概要 | M103にて粗破砕された原料を、連続的に圧搾する装置 |
| ② 機器番号 | M104 |
| ③ 型式 | スクリュープレス |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 処理能力 | 1500kg/h |
| ⑥ 動力 | 3.7kw |
| ⑦ スクリーン | φ2.0 × P6.0 × t1.0(mm) |
| ⑧ 出来上がり品質 | 圧搾原料含水率 85wt%(目標値) |
| ⑨ 主要材料 | 接品部・接液部 SUS304、その他 SS400 |

(5) No. 1フライトコンベヤ

- | | |
|---------|--------------------------|
| ① 機器の概要 | M104にて圧搾した原料を、連続的に搬送する装置 |
| ② 機器番号 | M105 |

③ 型式	フライトコンベヤ
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	700kg/h
⑥ 動力	1.5kw
⑦ 搬送距離	水平 4.95 m、揚程 4.6 m
⑧ 搬送室サイズ	巾 150 × 高 80 (mm)
⑨ 搬送速度	7.5 m/min
⑩ 主要材料	ケーシング SUS304、フライト SUS304、コンベヤチェーン SUS304、その他 SS400

(6) ろ液移送ポンプ

① 機器の概要	M104にて圧搾した原料の圧搾液を逆洗水ピットまで移送するポンプ
② 機器番号	P109
③ 型式	水中ポンプ
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	0.4 m ³ /min
⑥ 動力	1.5 kw
⑦ 主要材料	モーターフレーム SUS304、主軸 SUS304、ポンプケーシング 樹脂、羽根車 樹脂

(7) ドライヤー

① 機器の概要	M104にて圧搾した原料を、連続的に攪拌・乾燥する装置
② 機器番号	M201
③ 型式	ディスク式ドライヤー
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	700kg/h
⑥ 動力	30kw
⑦ 回転数	約 12 rpm
⑧ 伝熱面積	ディスク 81.4 m ² 、ジャケット 6.7 m ²
⑨ 熱源	最大使用圧力 軸用 0.6 MpaG、ジャケット用 0.1M paG 蒸気使用量 800 kg/h
⑩ ケーシング形状	内径 1600 × L 4165 (mm)
⑪ 有効内容積	約 4.6 m ³
⑫ 出来上がり品質	乾燥品含水率 10wt%以下
⑬ 主要材質	本体ケーシング SS400、ジャケット SS400、ローター軸 SM490、 ディスク SS400、ドーム部 SUS304、その他 SS400
⑭ 付属品	下部レデューサー、下部レディーサー～サイクロン間耐熱管

(8) No. 2フライトコンベヤ

① 機器の概要	M201にて乾燥した原料を、連続的に搬送する装置
② 機器番号	M 202
③ 型式	フライトコンベヤ
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	120kg/h
⑥ 動力	1.5kw
⑦ 搬送距離	水平 4.75 m、揚程 5.7 m
⑧ 搬送室サイズ	巾 150 × 高 70 (mm)
⑨ 搬送速度	15 m/min
⑩ 主要材料	ケーシング SS400、フライト SS400、コンベヤチェーン SCM435、その他 SS400

(9) サイクロン

① 機器の概要	ドライヤー排ガス中の異物・飛沫を分離回収する装置
② 機器番号	Y203

③ 型式	サイクロン
④ 数量	1基
⑤ 流入排ガス量	3123 Nm ³ /h
⑥ 流入排ガス温度	100℃
⑦ 主要材質	本体ケーシング SUS304、その他 SS400

(10) **ダブルダンパー**

① 機器の概要	Y203にて分離回収した異物・飛沫を排出する装置
② 機器番号	Y204
③ 型式	ダブルダンパー
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	0.5 m ³ /h
⑥ 駆動方式	エアシリンダ式
⑦ 作動回数	5回/min
⑧ 主要材質	SS 400

(11) **金属片検出機**

① 機器の概要	乾燥原料中に混入している金属片を検出し分離除去する装置
② 機器番号	Y301
③ 型式	シュート式金属検出機
④ 数量	1基
⑤ 処理能力	120 kg/h
⑥ 搬送速度	シュート内自然滑降
⑦ 選別方式	回転バケット方式
⑧ 駆動方式	エアシリンダ式
⑨ シュート径	φ125mm
⑩ 検出部	同軸型
⑪ 検出感度	Fe φ0.8 mm以上、SUS φ2.0 mm以上
⑫ 主要材質	SS400

(12) **製品ホッパー**

① 機器の概要	Y301を通過した乾燥原料を、一時的に貯留するホッパー
② 機器番号	V302
③ 型式	角形ホッパー
④ 数量	1基
⑤ 満液容量	0.6 m ³
⑥ 主要材質	SS400

(13) **コンテナバッグ等投入装置**

① 機器の概要	乾燥製品をフレコンバッグ等に詰める装置
② 機器番号	Y302
③ 型式	ハンドパレットスケール
④ 数量	1基
⑤ 秤量	1000kg
⑥ 計量値	300kg(フレコンバッグ1m ³ 、製品嵩高比重 0.3 と想定)
⑦ 目量	1kg
⑧ 検出方式	乾電池式
⑨ 計量精度	± 0.5 %FS
⑩ 主要材質	SS400

(14) **電動トオリ付ホイスト**

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| ① 機器の概要 | 木くず破砕機に投入するパレットを吊上げ・運搬する装置 |
| ② 機器番号 | M401 |
| ③ 型式 | 電動トオリ付ホイスト |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 吊上荷重 | 1000kg |
| ⑥ 巻上速度 | 3.5 m/min |
| ⑦ 横行速度 | 20 m/min |
| ⑧ 動力 | 巻上モータ 0.9 kw、横行モータ 0.4 kw |
| ⑨ 揚程 | 6.0 m |
| (15) ローラコンベヤ | |
| ① 機器の概要 | パレットを仮置きし、手動で木くず破砕機に投入する装置 |
| ② 機器番号 | Y402 |
| ③ 型式 | ローラコンベヤ |
| ④ 数量 | 2基 |
| ⑤ 横長 | 2.5 m |
| ⑥ ローラー | φ 42.7 × L 300 × P 100 (mm) |
| ⑦ 許容荷重 | 90 kg |
| ⑧ 主要材質 | SS400 |
| (16) 木くず破砕機 | |
| ① 機器の概要 | 木製パレットをバイオマス炉燃料用に破砕する装置 |
| ② 機器番号 | M 403 |
| ③ 型式 | 二軸せん断破砕式 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 処理能力 | 400kg/h |
| ⑥ 破砕粒度 | 約 75 × 150 (mm) |
| ⑦ 動力 | 30kw × 2台 |
| ⑧ カッター回転数 | 約 7 rpm (インバーター制御) |
| ⑨ カッター寸法 | φ 565 × 幅 75 (mm) |
| ⑩ カッター数量 | 28個 |
| ⑪ 主要材質 | SS 400 |
| (17) 木くず投入機 | |
| ① 機器の概要 | M403にて破砕された木くずをバイオマス炉に投入する装置 |
| ② 機器番号 | M404 |
| ③ 型式 | 電動ウインチ昇降式 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 動力 | 2. 2kw |
| ⑥ ホッパー容量 | 約 1 m ³ |
| ⑦ 主要材質 | SS 400 |
| (18) バイオマス炉 | |
| ① 機器の概要 | M403にて破砕された木くずを燃焼する装置 |
| ② 機器番号 | F405 |
| ③ 型式 | 木質バイオマス炉 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 処理能力 | 400kg/h |
| ⑥ 燃焼室容積 | 5. 2 m ³ |
| ⑦ 炉床面積 | 3. 86 m ² |
| ⑧ ガスバーナー(パイロット点火時5~10分程度燃焼) | |

燃料種類:ガス13A、供給圧力 2.0 kPa
助燃バーナー 0.4 kw、燃料消費量 27.3 Nm³/h
再燃バーナー 0.25 kw、燃料消費量 13.6 Nm³/h
約 1.7 kw
SS400

- ⑨ 設備電力
- ⑩ 主要材質

(19) 排ガスブロワ

- ① 機器の概要 ドライヤー出口排ガスおよび大気を吸引し、バイオマス炉に燃焼用空気として供給する装置
- ② 機器番号 B405
- ③ 型式 ターボファン
- ④ 数量 1基
- ⑤ 風量 120m³/min
- ⑥ 動力 15 kw
- ⑦ 主要材質 SS400

(20) キャリア空気加熱器

- ① 機器の概要 放熱側(バイオマス炉排ガス)と受熱側(キャリア空気)を熱交換させる装置
- ② 機器番号 H406
- ③ 型式 直交流1パス - プレート式
- ④ 数量 1基
- ⑤ 伝熱面積 約 27 m²
- ⑥ 主要材質 エLEMENT SUS 316、ケーシング SS400、内部断熱材セラミックウール、ロックウール

(21) キャリア空気ブロワ

- ① 機器の概要 ドライヤーに投入するキャリア空気を供給するブロア
- ② 機器番号 B406
- ③ 型式 エアホイルフアン
- ④ 数量 1基
- ⑤ 風量 290 m³/h
- ⑥ 動力 18.5 kw
- ⑦ 主要材質 SS400

(22) 排熱ボイラ

- ① 機器の概要 バイオマス炉燃焼排ガスより熱回収して、ドライヤー熱源となる蒸気を生産する装置
- ② 機器番号 F501
- ③ 型式 排熱ボイラ
- ④ 数量 1基
- ⑤ 適用区分 小型ボイラ
- ⑥ 実際蒸発量 886 kg/h
※排ガス入口温度600℃、排ガス量 60000 Nm³/hの時
- ⑦ 伝熱面積 9.9 m²
- ⑧ 設備電力 約 1.6 kw

(23) 燃焼排ガス誘引ブロワ

- ① 機器の概要 F501にて熱回収したあとの燃焼排ガスを誘引するブロワ
- ② 機器番号 B501
- ③ 型式 ターボファン

- | | |
|--------|-----------------------|
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 風量 | 233 m ³ /h |
| ⑥ 動力 | 37kw |
| ⑦ 主要材質 | SS400 |

(24) 給水タンク

- | | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| ① 機器の概要 | ドライヤー熱源である蒸気の凝縮ドレンの回収タンク、及び、排熱ボイラ・蒸気ボイラ用の給水タンク |
| ② 機器番号 | V501 |
| ③ 型式 | フラットルーフタイプ |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 有効容量 | 1022 ㍓ |
| ⑥ 最高使用温度 | 100 °C |
| ⑦ 主要材質 | SUS304 |
| ⑧ 付属品 | ボイラ給水ブースターポンプ(口径 40 mm、電動機出力 0.25 kw、最小吐出量 20L/min:全揚程 5.2m、最大吐出量 226L/min:全揚程 2.7m) |

(25) エアコンプレッサ

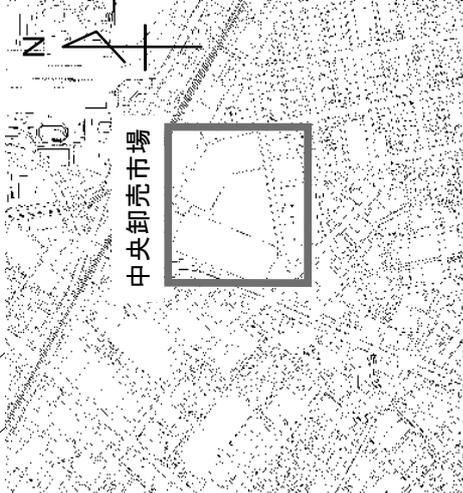
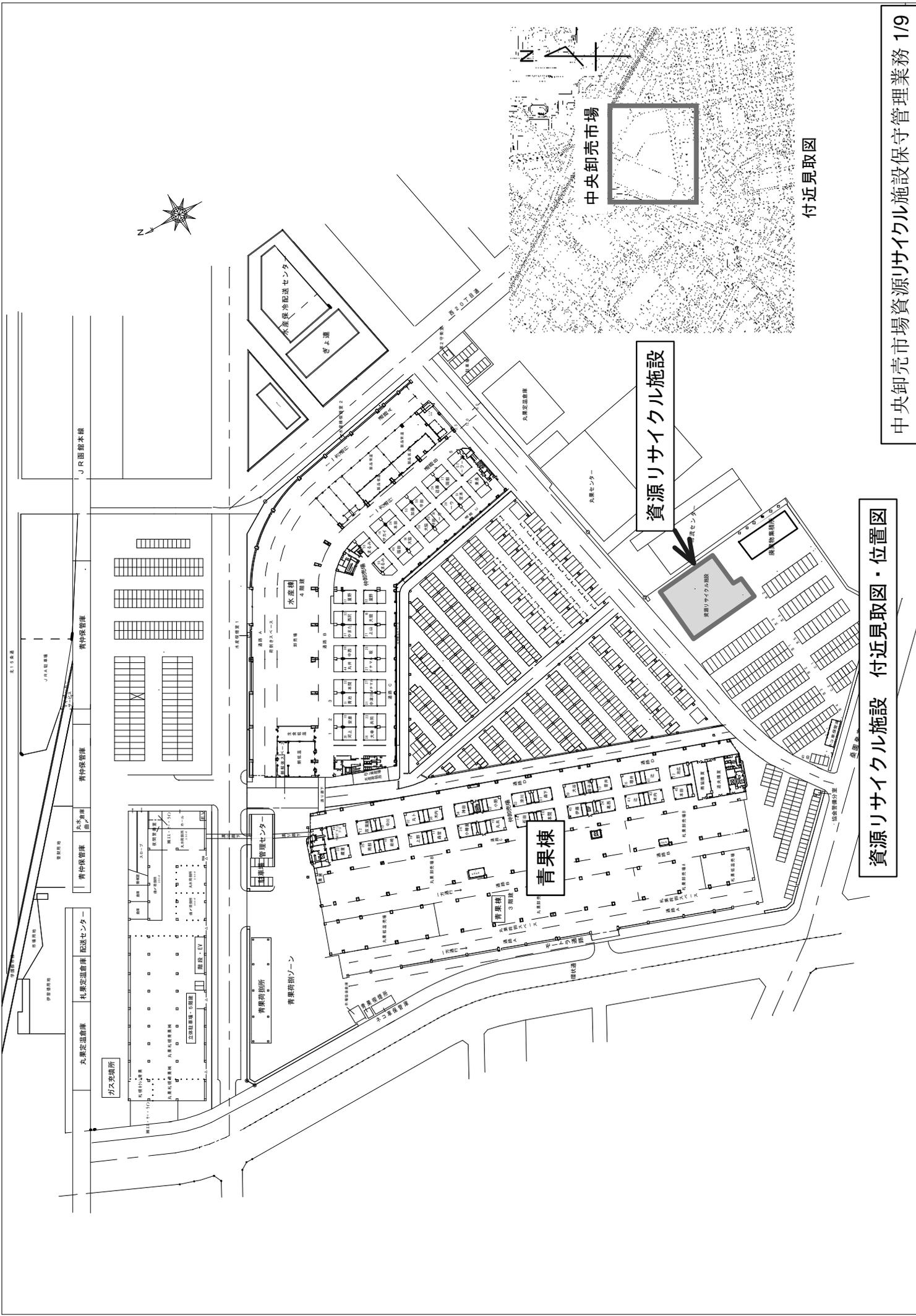
- | | |
|---------|-------------|
| ① 機器の概要 | 圧縮空気を生産する装置 |
| ② 機器番号 | C601 |
| ③ 型式 | オイルフリー式 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 吐出空気量 | 240 ㍓/min |
| ⑥ 最高圧力 | 0.83 MPa |
| ⑦ 動力 | 2.2 kw |
| ⑧ 主要材質 | SS400 |

(26) レシーバータンク

- | | |
|----------|------------------------|
| ① 機器の概要 | C601にて生産した圧縮空気を貯留するタンク |
| ② 機器番号 | V602 |
| ③ 型式 | 鋼製円筒型 |
| ④ 数量 | 1基 |
| ⑤ 有効容量 | 987 リットル |
| ⑥ 常用使用圧力 | 0.88 MPa |
| ⑦ 主要材質 | SS400 |

(27) 動力制御盤

- | | |
|--------|----------------------------|
| ① 数量 | 1式 |
| ② 型式 | 鋼板製屋内閉鎖防塵自立型(IP43) |
| ③ 外形寸法 | W4500×H2350×D450(W900×5列盤) |

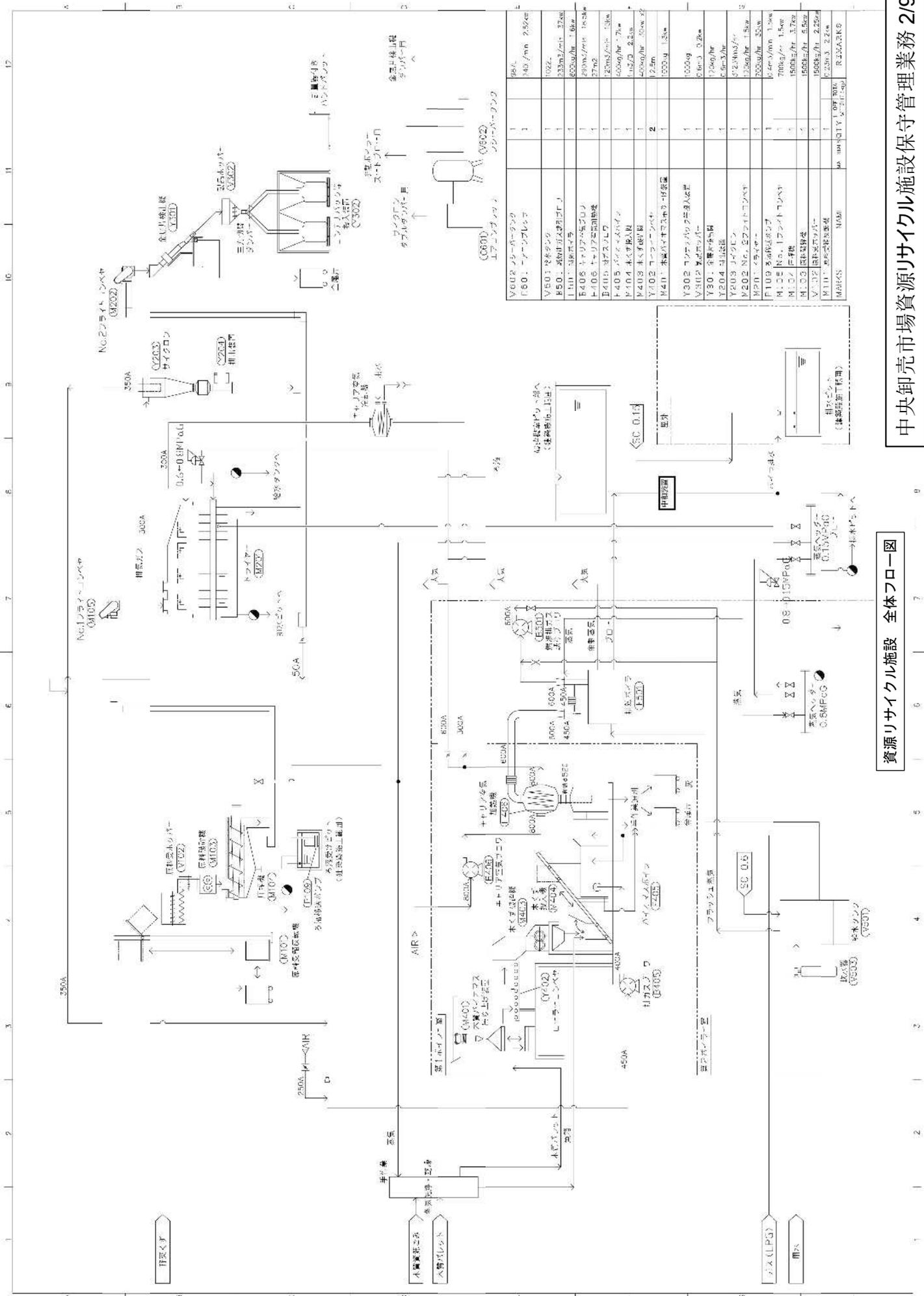


中央卸売市場

付近見取図

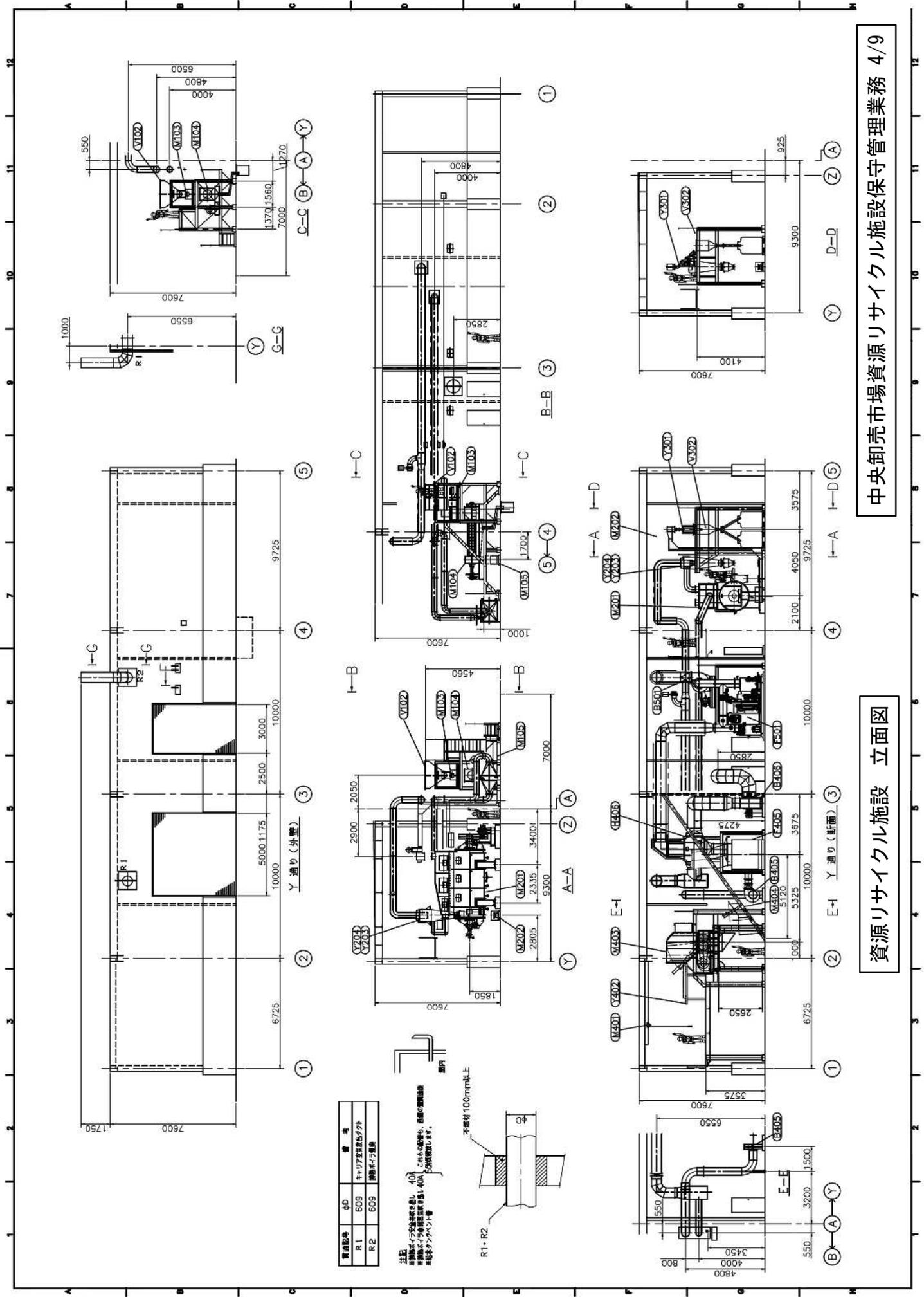
資源リサイクル施設

資源リサイクル施設 付近見取図・位置図



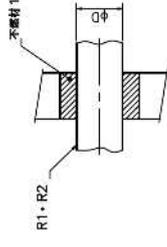
設備名	仕様	数量	単位	備注
V601 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V602 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V603 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V604 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V605 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V606 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V607 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V608 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V609 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V610 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V611 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V612 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V613 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V614 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V615 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V616 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V617 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V618 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V619 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V620 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V621 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V622 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V623 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V624 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V625 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V626 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V627 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V628 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V629 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V630 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V631 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V632 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V633 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V634 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V635 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V636 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V637 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V638 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V639 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V640 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V641 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V642 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V643 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V644 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V645 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V646 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V647 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V648 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V649 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	
V650 回転式コンクリート	1000mm x 1000mm	1	台	

資源リサイクル施設 全体フロー図



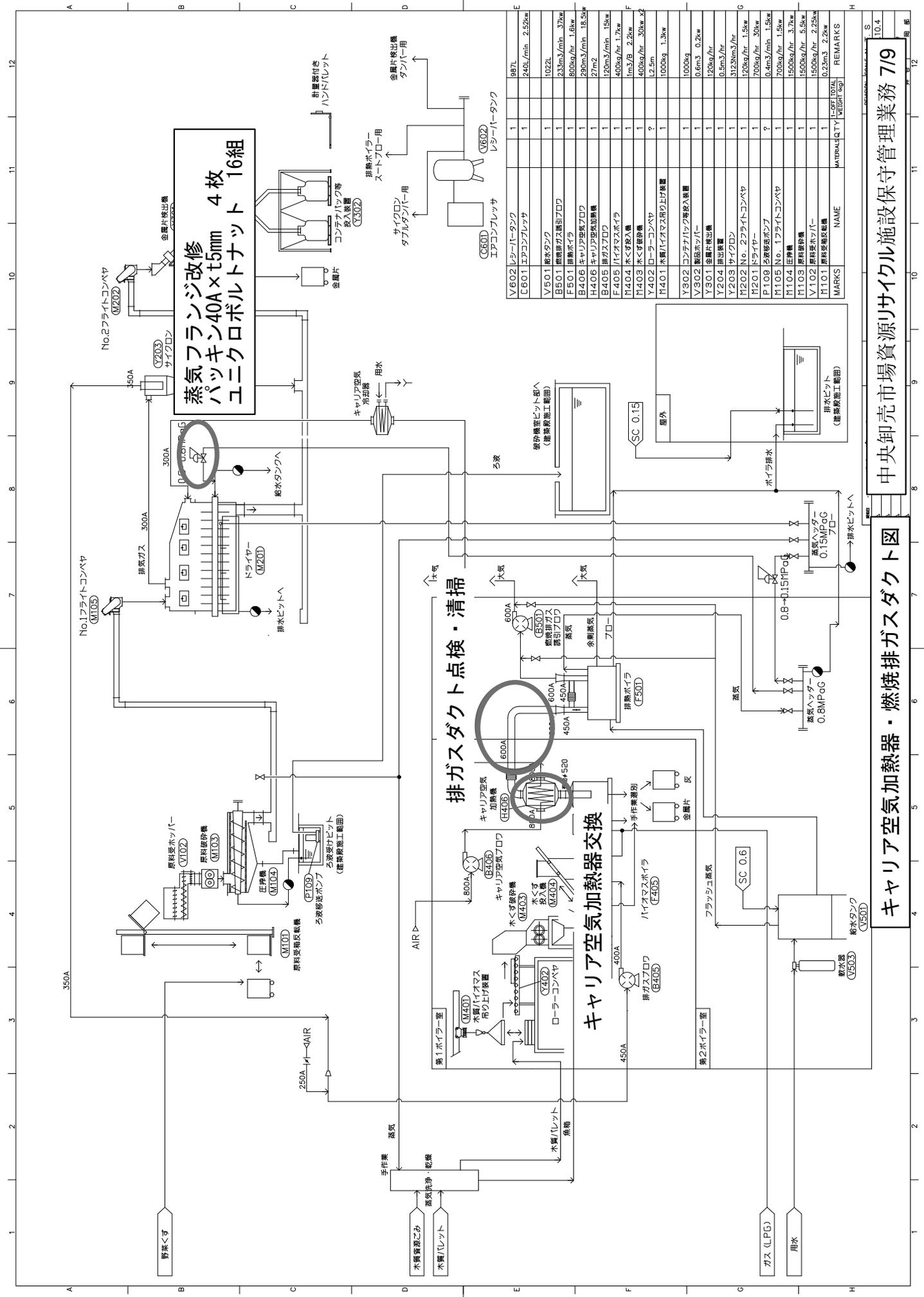
買付記号	φD	番 号
R.1	609	キャリブ型鋼管/外
R.2	609	鋼管/内径型

注記
 1. 本図は、リサイクル施設全体の概要を示すための概略図であり、細部の構造や配管の径寸等は、別途の図面を参照してください。
 2. 本図は、リサイクル施設全体の概要を示すための概略図であり、細部の構造や配管の径寸等は、別途の図面を参照してください。
 3. 本図は、リサイクル施設全体の概要を示すための概略図であり、細部の構造や配管の径寸等は、別途の図面を参照してください。



資源リサイクル施設 立面図

中央卸売市場資源リサイクル施設保守管理業務 4/9



蒸気フランジ改修
パッキン40A×t5mm 4枚
ユニクロボルトナット 16組

排ガスダクト点検・清掃

キャリア空気加熱器交換

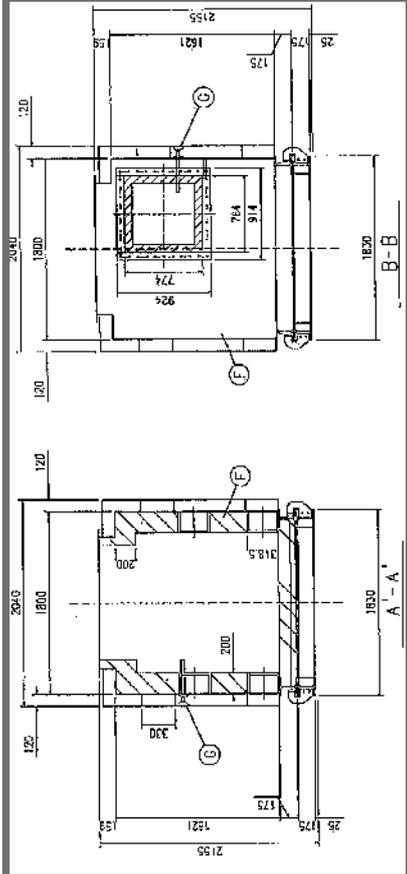
MARKS	NAME	MATERIALS QTY	WEIGHT (kg)	REMARKS
V602	レバータンク	1	987L	
C601	エアファンタック	1	240L/min. 2.52kw	
V501	燃焼タンク	1	1022L	
B501	燃焼排ガス吸引ブロウ	1	233m ³ /min. 37kw	
F501	排煙ホイル	1	800kg/1.6kw	
B406	キャリア空気ブロウ	1	280m ³ /min. 18.5kw	
B405	排ガスブロウ	1	120m ³ /min. 15kw	
F405	ハイオマスホイル	1	400kg/1.7kw	
M404	水くず吸込機	1	1m ³ /B. 2.2kw	
M403	水くず吸込機	1	400kg/1.7kw	
Y402	ローラーコンバヤ	?	L2.5m	
M401	水質ハイオマス取り上げ装置	1	1000kg. 1.3kw	
Y302	コンテナパレット等投入装置	1	1000kg	
V302	釜内蒸気タービン	1	0.6m ³ . 0.2kw	
Y301	釜内排気機	1	120kg/hr	
Y204	排気機	1	0.5m ³ /hr	
M203	サイクロン	1	3123Nm ³ /hr	
M202	No.2フライントコンバヤ	1	120kg/hr. 1.5kw	
M201	ドラム	1	700kg/hr. 30kw	
P108	多段蒸気ボイラ	?	0.4m ³ /min. 1.5kw	
M105	No.1フライントコンバヤ	1	700kg/hr. 3.7kw	
M104	圧搾機	1	1500kg/hr. 5.5kw	
M103	原料受取機	1	1500kg/hr. 5.5kw	
V102	原料受取ホイル	1	1500kg/hr. 2.25kw	
M101	原料受取機	1	0.23m ³ . 2.2kw	

キャリア空気加熱器・燃焼排ガスダクト図

NO	日付	改正箇所
1	2012.5.23	仕入れ品番の変更 (477195→7161)
2	2012.10.30	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
3	2012.11.26	44444
4	2012.11.26	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
5	2012.12.03	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
6	2012.12.05	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
7	2012.12.06	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
8	2013.1.8	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)
9	2013.1.29	材料仕入れ品番の変更 (1000000000→1000000000)

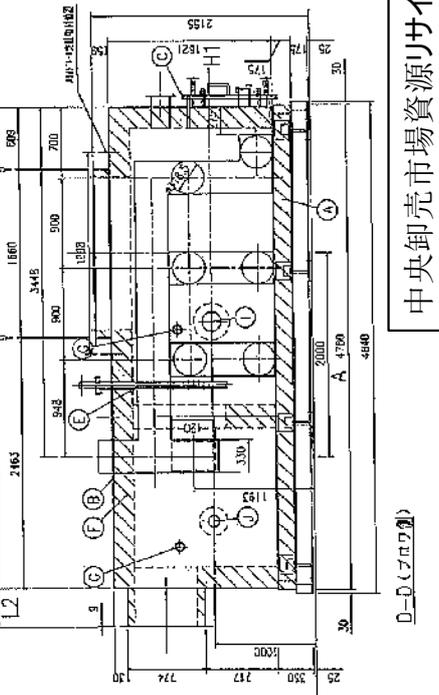
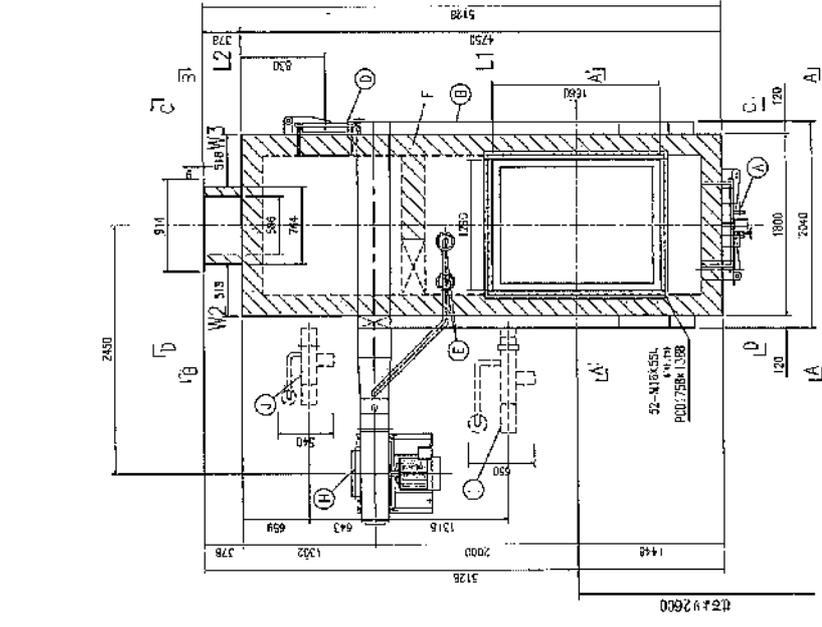
図面番号	4725-1-22	製図者	田中 浩
材料	鋼板	検査者	田中 浩
製図日	2013.1.29	承認者	田中 浩
製図場所		製図機	

No	部材名	数量	単位	仕様	備注
A	4780	4780	±0.8	合	
B	1830	1830	±0.6	合	
L1	4750	4750	±0.8	合	
L2	378	372	-6	±0.8	合
H1	1021	1020	-1	±0.6	合
H2	717	718	+1	±0.4	合
W1	1800	1800	±0.6	合	
W2	518	517	-1	±0.4	合
W3	518	517	-1	±0.4	合



温度センサー交換
 燃焼室温度 φ22×500L (耐熱1200°C) 1本
 再燃室温度 φ22×500L (耐熱1200°C) 1本

燃焼炉改修
 燃焼室底部ほかの耐火材更新
 耐火材
 RF-KX-QD 2,700kg
 APT-A90 80kg
 耐熱ボート
 150×914×t50 50枚更新
 150×610×t50 50枚更新
 アンカーボルト
 SUS-Y型 260本
 耐熱ペーパー 10枚



No	部材名	数量	単位	仕様	備注
A	4780	4780	±0.8	合	
B	1830	1830	±0.6	合	
L1	4750	4750	±0.8	合	
L2	378	372	-6	±0.8	合
H1	1021	1020	-1	±0.6	合
H2	717	718	+1	±0.4	合
W1	1800	1800	±0.6	合	
W2	518	517	-1	±0.4	合
W3	518	517	-1	±0.4	合

中央卸売市場資源リサイクル施設保守管理業務 819

D-D (フロント側)

No	部材名	数量	単位	仕様	備注
A	4780	4780	±0.8	合	
B	1830	1830	±0.6	合	
L1	4750	4750	±0.8	合	
L2	378	372	-6	±0.8	合
H1	1021	1020	-1	±0.6	合
H2	717	718	+1	±0.4	合
W1	1800	1800	±0.6	合	
W2	518	517	-1	±0.4	合
W3	518	517	-1	±0.4	合

凡例 (部品記号)

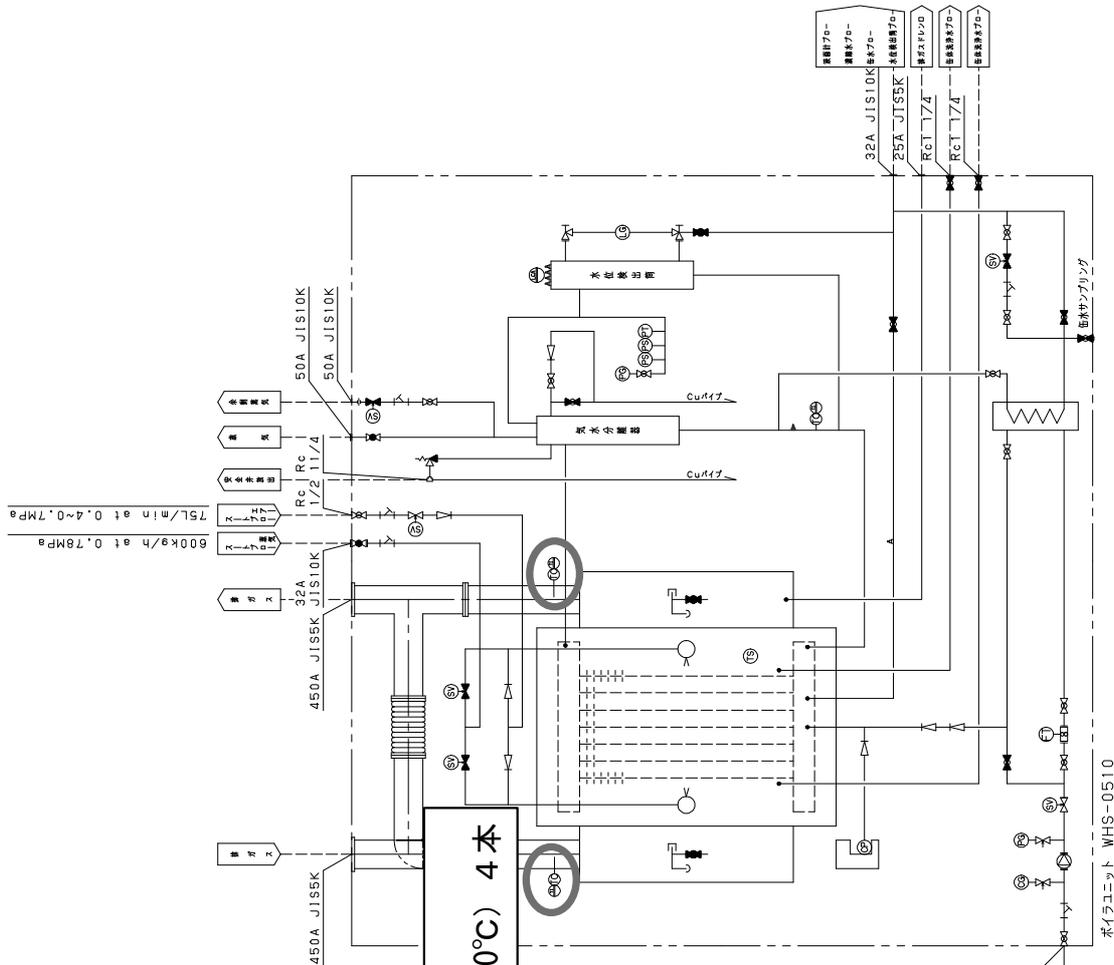
□	ボールバルブ	△	仕切り弁	○	オリフィス	○	圧力センサ	○	レベルスイッチ
⊙	電動弁	⊙	電動弁	⊙	給水ポンプ	⊙	圧カスイッチ	⊙	レベルセンサ
⊙	ニードル弁	⊙	電磁弁	⊙	薬注ポンプ	⊙	遠成計	⊙	液面計
⊙	アングル弁	⊙	安全弁	⊙	カーモスイッチ	⊙	圧力計	⊙	取管断熱部 (特記無き場合 弊社施工)
⊙	逆止弁	⊙	ストレーナ	⊙	熱電対	⊙	電磁		
⊙	流量指示計	⊙	流量指示計	⊙	電動機	⊙	プースターポンプ		

注) 1. 「...」は、特記無き場合弊社標準品を示します。

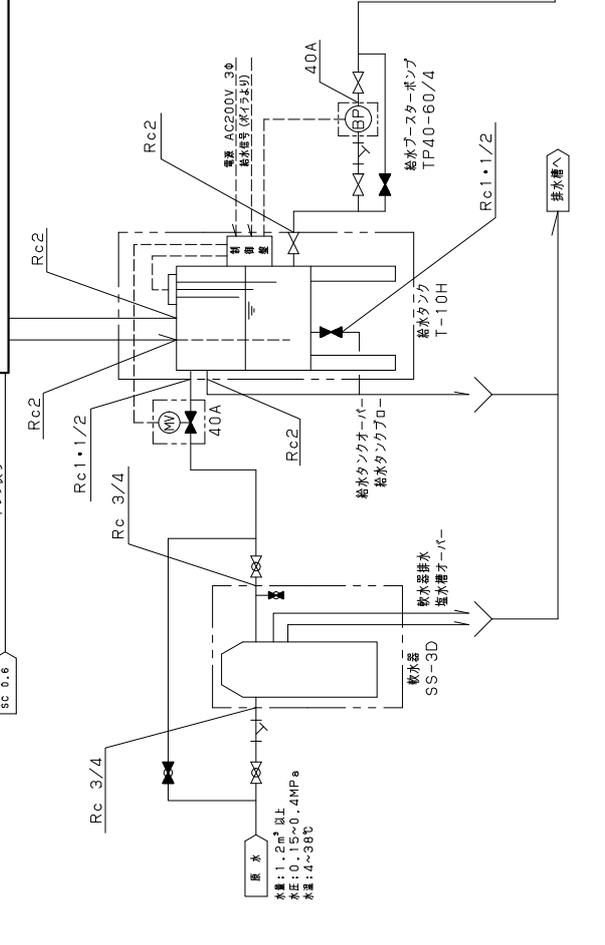
2. ◀▶ は、常時開を示します。

凡例 (計測用機器の機器記号と接続記号)

⊙	遠成指示	⊙	下段警報
⊙	遠成警報	⊙	上段警報
⊙	遠成指示警報	⊙	ON/OFF 制御
⊙	レベル検出警報		
⊙	圧力警報		
⊙	圧差指示警報		



温度センサー交換
排ガス温度 φ10×300L (耐熱1000°C) 4本



中央卸売市場資源リサイクル施設保守管理業務 9/9

承認	工務部	客先
検印	尺取	名称
設計	大木	WHS-0510
製図	大木	12.12.26
図番	W0510-NX1-HNN302C25	